

Scheda tecnica raccoglivernice©

- Denominazione: Paint stop-fibra di vetro
 - Codice 20V2 spessore 2" (220 g/mq)*
 - 20V3 spessore 3" (260 g/mq)*
 - 20V4 spessore 4" (370 g/mq)*
- * +/-15% su peso rotolo—+/- 20% singoli campioni da 0,1 mq

Composizione:

Fibre continue di vetro legate con resine termoindurenti a base ureica

Etichettatura:

EINECS 650-016-00-2

Dal 28° adeguamento (6/8/2001) alla Dir CE 548-27/06/67

Xn

R 38-40 irritante per la pelle— può provocare il cancro- prove insufficienti

S 36/37 Indossare indumenti protettivi e guanti adatti

PERDITE DI CARICO A FILTRO PULITO Pa

Velocità [m/sec]	2"	3"	4"
0,5	10	12	18
0,75	13	18	25
1	18	22	28
1,25	22	30	42
1,5	25	35	55
1,75	30	40	60

EFFICIENZA DI FILTRAZIONE E DURATA

I paint stop sono destinati alla separazione, dall'aria di espulsione delle zone di verniciatura, della parte solida dell'overspray. Questo tipo di aerosol ha caratteristiche variabili in funzione di molteplici parametri fra i quali:

- Caratteristiche del prodotto verniciante
- Quantità spruzzata
- Tecnica di spruzzatura
- Portata d'aria
- Efficienza di trasferimento

L'efficienza media di separazione e la durata sono influenzate dai seguenti parametri:

- Caratteristiche dell'aerosol
- Velocità dell'aria
- Distanza fra erogatore e filtro
- Perdita di carico massima ammessa

Quindi le prestazioni del prodotto descritto in questa scheda variano e sono caratteristiche di ogni singola installazione; vanno perciò misurate sull'impianto. Alcune prove pratiche hanno fornito valori indicativi di efficienza ponderale:

2": 90-95% - 3": 93-97% - 4": 98-99%

I filtri paint stop, di derivazione climatizzazione sono stati provati secondo EN779.

Classificazione EN779:

Paintstop 2": G2

Paintstop 3": G3

Paintstop 4": G4

APPLICAZIONI

Filtrazione dell'aria di espulsione da zone di verniciatura a spruzzo di prodotti vernicianti liquidi.

Postfiltrazione in sistemi di abbattimento ad acqua dell'overspray.

Postfiltrazione a sistemi inerziali di abbattimento dell'overspray (pieghettati, box, bandelle etc.)

CLASSIFICAZIONE

Reazione al fuoco: Classe F1 mm [DIN 53438 parte 3°]

Smaltimento: il filtro pulito è classificabile come rifiuto speciale. Il filtro saturo di prodotto verniciante va sottoposto ad analisi e segue, normalmente la classificazione del PV. In caso di classificazione "tossico nocivo" a causa della percentuale di solventi, è possibile far essiccare il filtro in essiccatoio. Calcolare preventivamente il carico massimo sopportabile dall'essiccatoio al fine di non superare lo 0,25 del LEL.

Paint stop—fibra di vetro

- Rotoli da m 20 metri
- Larghezze a richiesta fino a 2.200 mm
- Imballo: carta kraft + sacco di polietilene



Il paint stop—fibra di vetro ha struttura progressiva: più aperta dal lato entrata aria (di colore verde).

INSTALLAZIONE

In caso di installazione verticale si consiglia di sostenere il filtro con una griglia a maglie molto aperte (indicativamente da 50 x 50 mm filo ø 2,5 a 200 x 200 mm filo ø 8) dotata di perni sporgenti. Riferirsi al disegno 94001 e 94001A.

E' consigliabile l'installazione del manometro differenziale MM200600 per il controllo della evoluzione della perdita di carico, o del Metromastato che permette il controllo visivo del valore istantaneo e la segnalazione del raggiungimento del limite.

Per una più precisa conduzione dell'impianto è possibile anche l'installazione di un misuratore di portata della serie MP o della serie K-flow.

SICUREZZA

Verificare periodicamente che il valore di velocità dell'aria nella zona di verniciatura non scenda al di sotto del valore stabilito dal costruttore della cabina o richiesto dalle Autorità di controllo.

Controllare con apposito indicatore di correnti d'aria (ICA001) che il flusso d'aria in cabina sia uniforme e che non si formino vortici dannosi all'operatore e/o alla qualità del prodotto finito.

Sostituire il filtro al raggiungimento della perdita di carico massima determinata in funzione delle condizioni suddette o, in caso di installazione di un misuratore di portata, quando la portata scenda al di sotto del limite minimo stabilito.

Verificare periodicamente il retrocabina. I canali di espulsione e i ventilatori e pulire da eventuali depositi di overspray.

Con vernici che possano dare autocombustione o con prodotti vernicianti diversi, che fra loro possano dare autocombustione, predisporre procedure di sicurezza seguendo le prescrizioni del produttore del prodotto verniciante.

Il filtro anche parzialmente saturo di prodotto verniciante è comunque da considerarsi molto infiammabile.



AEROFILTRI.