

FILTRI Multistrato

INFO Generali

[espandi](#)
[INDICE](#)

DIMENSIONI

Tipo_R

L_Lunghezza [m]

H_Altezza [m]

T_Spessore [mm]

Imballo

P_Peso [kg]

V_Volume [m3]

Tipo_P

H_Altezza - W_Larghezza [m]

Rotoli

L_10 (L_12 m Tipo Standard)

H_1,14

T_50 - 70

-

P_X

V_X

Pannelli a richiesta

H_ - W_ da definire

Lunghezza dei Rotoli

raccoglivernice©

Descrizione della struttura

I **raccoglivernice©** sono filtri multistrato formati dalla sovrapposizione di reti stirate in carta ignifuga unite da cuciture longitudinali con filato *siliconefree*.

Le maglie possono essere di 5 dimensioni:

High Capacity, Large, Normal, Small e Mini Mesh.

Il numero degli strati varia da 5 a 12.

In alcuni modelli lo strato finale è costituito da un postfiltro in fibre poliestere.

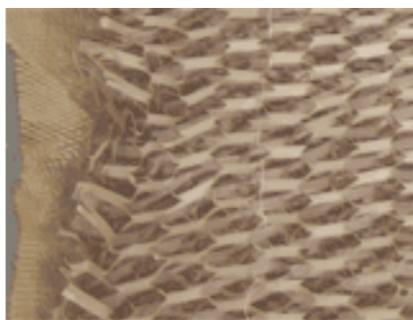
Generalmente i rotoli di raccoglivernice© sono forniti nella versione *non rifilata*.

La larghezza effettiva varia da 100 a 120 cm.

La lunghezza dei rotoli è di 10 o 12 metri.

La descrizione di ogni singolo modello è alla pagina:

www.raccoglivernice.it



Lunghezza apparente e lunghezza effettiva

Lo sviluppo in lunghezza è definito dal numero di maglie per metro in condizioni di apertura regolare ed è controllato alla produzione.

La tolleranza di fabbricazione è del +/-5%.

Per effetto delle caratteristiche della carta, dell'imballo in polietilene sottovuoto e delle variazioni di umidità i rotoli presentano di solito una lunghezza apparente inferiore a quella dichiarata: se srotolato su un piano un rotolo da 10 metri può sviluppare dai 5 agli 8 metri.



In queste condizioni le maglie sono troppo chiuse e il filtro perde le sue caratteristiche di permeabilità e capacità di accumulo di overspray che ne rendono vantaggioso l'utilizzo.



Per riportare l'apertura delle maglie alla loro dimensione regolare è necessario stirare il rotolo oltre la sua lunghezza effettiva anche di circa il 20-25%.



Rilasciare quindi il rotolo che assumerà una lunghezza vicina a quella di produzione a meno degli effetti dovuti alla variazione di umidità.

Effettuata questa operazione si può procedere al taglio ed alla messa in opera.

Qualora il taglio sia effettuato in tempi e luoghi diversi da quelli della messa in opera, l'operazione di stiramento può rendersi necessaria anche prima dell'utilizzo su ogni singolo pannello.

[INDICE](#)
[SITO](#)

AEROFILTRI s.r.l.

Via Rubens, 23 • 20148 Milano • Italy

Tel_+39 02 48 70 58 94 • Fax_+39 02 48 70 58 93

info@aerofiltri.it • Sito web www.aerofiltri.it