



# PROVINCIA DI PRATO

**Registro generale n. 1201 del 2011**

**Determina senza Impegno**

**DETERMINAZIONE DEL RESPONSABILE DELL'AREA:**

Area Ambiente e Infrastrutture

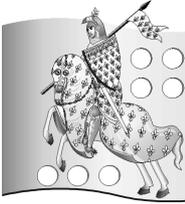
---

Servizio Ambiente e Energia

Oggetto Esercizio competenze L.R. 09/2010. Autorizzazione generale alle emissioni in atmosfera di impianti ed attività in deroga ai sensi dell'art. 272 commi 2 e 3 del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.

**Direttore dell'Area [Direttore] Ianniello Aldo**

**Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs n. 82/2005 e s.m.i. e norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa; il documento informatico è prodotto, memorizzato e conservato digitalmente ed è rintracciabile nel sistema informativo della Provincia di Prato**



**Determina N. 1201 del 29/04/2011**

**Oggetto: Esercizio competenze L.R. 09/2010. Autorizzazione generale alle emissioni in atmosfera di impianti ed attività in deroga ai sensi dell'art. 272 commi 2 e 3 del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.**

### **IL DIRETTORE**

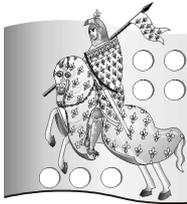
**VISTO** il D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. recante "Norme in materia ambientale" ed in particolare la Parte Quinta "Norme in materia di tutela dell'aria e di riduzione delle emissioni in atmosfera" Titolo I "Prevenzione e limitazione delle emissioni in atmosfera di impianti ed attività", in vigore dal 29/04/2006.

**CONSIDERATO** che ai sensi dell'art. 272 comma 2 del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.:

- Per specifiche categorie di stabilimenti, individuate in relazione al tipo e alle modalità di produzione, l'autorità competente può adottare apposite autorizzazioni di carattere generale, relative a ciascuna singola categoria, nelle quali sono stabiliti i valori limite di emissione, le prescrizioni, anche inerenti le condizioni di costruzione o di esercizio e i combustibili utilizzati, i tempi di adeguamento, i metodi di campionamento e di analisi e la periodicità dei controlli.
- I valori limite di emissione e le prescrizioni sono stabiliti in conformità all'articolo 271, commi da 5 a 7.
- L'autorizzazione generale stabilisce i requisiti della domanda di adesione e può prevedere appositi modelli semplificati di domanda, nei quali le quantità e le qualità delle emissioni sono deducibili dalle quantità di materie prime ed ausiliarie utilizzate.
- Per gli stabilimenti in cui sono presenti anche impianti o attività a cui l'autorizzazione generale non si riferisce, il gestore deve presentare domanda di autorizzazione ai sensi dell'articolo 269.
- I gestori degli stabilimenti per cui è stata adottata una autorizzazione generale possono comunque presentare domanda di autorizzazione ai sensi dell'articolo 269.

**RILEVATO** che ai sensi dell'art. 272 comma 3 del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.:

- Almeno quarantacinque giorni prima dell'installazione il gestore degli stabilimenti, presenta all'autorità competente una domanda di adesione all'autorizzazione generale corredata dai documenti ivi prescritti.
- Tale procedura si applica anche nel caso in cui il gestore intenda effettuare una modifica dello stabilimento. Resta fermo l'obbligo di sottoporre lo stabilimento all'autorizzazione di cui all'articolo 269 in caso di modifiche per effetto delle quali lo stabilimento non sia più conforme alle previsioni dell'autorizzazione generale.
- L'autorizzazione generale si applica a chi vi ha aderito, anche se sostituita da successive autorizzazioni generali, per un periodo pari ai dieci anni successivi all'adesione. Non hanno effetto su tale termine le domande di adesione relative alle modifiche dello stabilimento. Almeno quarantacinque giorni prima della scadenza di tale periodo il gestore presenta una domanda di adesione all'autorizzazione generale vigente, corredata dai documenti ivi prescritti.
- L'autorità competente procede, almeno ogni dieci anni, al rinnovo delle autorizzazioni generali adottate;
- Per le autorizzazioni generali rilasciate ai sensi del decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri 21 luglio 1989 e del decreto del Presidente della Repubblica 25 luglio 1991, il primo rinnovo è effettuato entro cinque anni dalla data di entrata in vigore della Parte Quinta del D.Lgs. 152/2006 e i soggetti autorizzati presentano una domanda di adesione, corredata dai documenti ivi prescritti, nei sei mesi che seguono al rinnovo, durante i quali l'esercizio può essere continuato. In caso di mancata presentazione della domanda di adesione nei termini previsti lo stabilimento si considera in esercizio senza autorizzazione alle emissioni.



**VISTA** la L.R. n° 9 del 11/02/2010 “Norme per la tutela della qualità dell’aria ambiente” ed in particolare l’art. 3 che individua per le Province al comma 1 lettera a) la competenza per il rilascio e provvedimenti di autorizzazione alle emissioni in atmosfera derivanti dagli impianti e attività di cui alla Parte Quinta Titolo I del D.Lgs. 152/2006.

**VISTO** il testo della “Domanda di adesione all’autorizzazione di carattere generale” con i relativi allegati, approvato con decisione del Comitato regionale di coordinamento di cui all’art. 4 della L.R. 9/2010 nella seduta del 04/04/2011, protocollo Regione Toscana 700-GRT-99008-9.30-70 del 18.04.2011, pervenuto in data 26.04.2011, ns.prot.n.15030.

**PRESO ATTO** che ai sensi dell’art. 4 della L.R. 9/2010, il Comitato regionale di coordinamento ha funzioni consultive, di raccordo e coordinamento tra gli uffici regionali e provinciali per l’esercizio delle funzioni di rispettiva competenza e pertanto gli atti del Comitato non hanno carattere vincolante.

## **DETERMINA**

**1) di rinnovare**, ai sensi e per gli effetti dell’art. 272 comma 3 del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i., l’autorizzazione generale relativa agli impianti e attività in deroga di cui all’art. 272 comma 2 dello stesso decreto, di seguito elencati:

- Riparazione e verniciatura di carrozzerie di autoveicoli, mezzi e macchine agricole con utilizzo di impianti a ciclo aperto e utilizzo complessivo di prodotti vernicianti pronti all’uso giornaliero massimo complessivo non superiore a 20 kg.
- Laboratori orafi con fusione di metalli con meno di venticinque addetti.
- Impianti a ciclo chiuso per la pulizia a secco di tessuti e di pellami, escluse le pellicce, e delle pulitintolavanderie a ciclo chiuso.

alle condizioni e con le prescrizioni di cui agli Allegati A e B e ai seguenti allegati tecnici dell’Allegato G al presente atto, di cui costituiscono parte integrante e sostanziale:

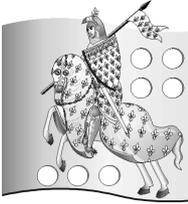
ALLEGATO 1 - Riparazione e verniciatura di carrozzerie di autoveicoli, mezzi e macchine agricole con utilizzo di impianti a ciclo aperto e utilizzo complessivo di prodotti vernicianti pronti all’uso giornaliero massimo complessivo non superiore a 20 kg.

ALLEGATO 12 - Laboratori orafi con fusione di metalli con meno di venticinque addetti.

ALLEGATO 32 - Impianti a ciclo chiuso per la pulizia a secco di tessuti e di pellami, escluse le pellicce, e delle pulitintolavanderie a ciclo chiuso.

**2) di adottare** ai sensi e per gli effetti dell’art. 272 comma 3 del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i., l’autorizzazione generale relativa agli impianti e attività in deroga di cui all’art. 272 comma 2 dello stesso decreto, di seguito elencati:

- Tipografia, litografia, serigrafia, con utilizzo di prodotti per la stampa (inchiostri, vernici e similari) giornaliero massimo complessivo non superiore a 30 kg.
- Produzione di prodotti in vetroresine con utilizzo giornaliero massimo complessivo di resina pronta all’uso non superiore a 200 kg.
- Produzione di articoli in gomma e prodotti delle materie plastiche con utilizzo giornaliero massimo complessivo di materie prime non superiore a 500 kg.
- Verniciatura di oggetti vari in metalli o vetro con utilizzo complessivo di prodotti vernicianti pronti all’uso non superiore a 50 kg/ g.
- Panificazione, pasticceria e affini con consumo di farina non superiore a 1500 kg/g.



- Torrefazione di caffè ed altri prodotti tostati con produzione non superiore a 450 kg/g.
- Produzione di mastici, pitture, vernici, cere, inchiostri e affini con produzione complessiva non superiore a 500 kg/h.
- Sgrassaggio superficiale dei metalli con consumo complessivo di solventi non superiore a 10 kg/g.
- Anodizzazione, galvanotecnica, fosfatazione di superfici metalliche con consumo di prodotti chimici non superiore a 10 kg/ g.
- Utilizzazione di mastici e colle con consumo complessivo di sostanze collanti non superiore a 100 kg/g.
- Produzione di sapone e detergenti sintetici prodotti per l'igiene e la profumeria con utilizzo di materie prime non superiori a 200 kg/g.
- Tempra di metalli con consumo di olio non superiore a 10 kg/ g.
- Produzione di oggetti artistici in ceramica, terracotta o vetro in forni in muffola discontinua con utilizzo nel ciclo produttivo di smalti, colori e affini non superiore a 50 kg/g.
- Trasformazione e conservazione, esclusa la surgelazione, di frutta, ortaggi, funghi con produzione non superiore a 1000 kg/g.
- Trasformazione e conservazione, esclusa la surgelazione, di carne con produzione non superiore a 1000 kg/ g.
- Molitura cereali con produzione non superiore a 1500 kg/g.
- Lavorazione e conservazione, esclusa la surgelazione, di pesce ed altri prodotti alimentari marini con produzione non superiore a 1000 kg/g.
- Prodotti in calcestruzzo e gesso in quantità non superiore a 1500 kg/g.
- Pressofusione con utilizzo di metalli e leghe in quantità non superiore a 100 kg/g.
- Lavorazioni manifatturiere alimentari con utilizzo di materie prime non superiori a 1000 kg/ g.
- Lavorazioni conciarie con utilizzo di prodotti vernicianti pronti all'uso giornaliero massimo non superiore a 50 kg.
- Fonderie di metalli con produzione di oggetti metallici giornaliero massimo non superiore a 100 kg.
- Produzione di ceramiche artistiche esclusa la decoratura con utilizzo di materia prima giornaliero massimo non superiore a 3000 kg.
- Produzione di carta, cartone e similari con utilizzo di materie prime giornaliero massimo non superiore a 4000 kg.
- Saldatura di oggetti e superfici metalliche.
- Trasformazioni lattiero-casearie con produzione giornaliera non superiore a 1000 kg.
- Impianti termici civili aventi potenza termica nominale non inferiore a 3 MW e inferiore a 10 MW

alle condizioni e con le prescrizioni di cui agli Allegati A e B e ai seguenti allegati tecnici dell'Allegato G al presente atto, di cui costituiscono parte integrante e sostanziale:

ALLEGATO 2 - Tipografia, litografia, serigrafia, con utilizzo di prodotti per la stampa (inchiostri, vernici e similari) giornaliero massimo complessivo non superiore a 30 kg.

ALLEGATO 3 - Produzione di prodotti in vetroresine con utilizzo giornaliero massimo complessivo di resina pronta all'uso non superiore a 200 kg.

ALLEGATO 4 - Produzione di articoli in gomma e prodotti delle materie plastiche con utilizzo giornaliero massimo complessivo di materie prime non superiore a 500 kg.

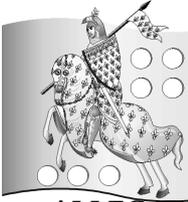
ALLEGATO 5 - Produzione di mobili, oggetti, imballaggi, prodotti semifiniti in materiale a base di legno con utilizzo giornaliero massimo complessivo di materie prime non superiore a 2000 kg.

ALLEGATO 6 - Verniciatura, laccatura, doratura di mobili ed altri oggetti in legno con utilizzo complessivo di prodotti vernicianti pronti all'uso non superiore a 50 kg/g.

ALLEGATO 7 - Verniciatura di oggetti vari in metalli o vetro con utilizzo complessivo di prodotti vernicianti pronti all'uso non superiore a 50 kg/ g.

ALLEGATO 8 - Panificazione, pasticceria e affini con consumo di farina non superiore a 1500 kg/g.

ALLEGATO 9 - Torrefazione di caffè ed altri prodotti tostati con produzione non superiore a 450 kg/g.



ALLEGATO 10 - Produzione di mastici, pitture, vernici, cere, inchiostri e affini con produzione complessiva non superiore a 500 kg/h.

ALLEGATO 11 - Sgrassaggio superficiale dei metalli con consumo complessivo di solventi non superiore a 10 kg/g.

ALLEGATO 13 - Anodizzazione, galvanotecnica, fosfatazione di superfici metalliche con consumo di prodotti chimici non superiore a 10 kg/g.

ALLEGATO 14 - Utilizzazione di mastici e colle con consumo complessivo di sostanze collanti non superiore a 100 kg/g.

ALLEGATO 15 - Produzione di sapone e detergenti sintetici prodotti per l'igiene e la profumeria con utilizzo di materie prime non superiori a 200 kg/g.

ALLEGATO 16 - Tempra di metalli con consumo di olio non superiore a 10 kg/g.

ALLEGATO 17 - Produzione di oggetti artistici in ceramica, terracotta o vetro in forni in muffola discontinua con utilizzo nel ciclo produttivo di smalti, colori e affini non superiore a 50 kg/g.

ALLEGATO 18 - Trasformazione e conservazione, esclusa la surgelazione, di frutta, ortaggi, funghi con produzione non superiore a 1000 kg/g.

ALLEGATO 19 - Trasformazione e conservazione, esclusa la surgelazione, di carne con produzione non superiore a 1000 kg/g.

ALLEGATO 20 - Molitura cereali con produzione non superiore a 1500 kg/g.

ALLEGATO 21 - Lavorazione e conservazione, esclusa la surgelazione, di pesce ed altri prodotti alimentari marini con produzione non superiore a 1000 kg/g.

ALLEGATO 22 - Prodotti in calcestruzzo e gesso in quantità non superiore a 1500 kg/g.

ALLEGATO 23 - Pressofusione con utilizzo di metalli e leghe in quantità non superiore a 100 kg/g.

ALLEGATO 24 - Lavorazioni manifatturiere alimentari con utilizzo di materie prime non superiori a 1000 kg/g.

ALLEGATO 25 - Lavorazioni conciarie con utilizzo di prodotti vernicianti pronti all'uso giornaliero massimo non superiore a 50 kg.

ALLEGATO 26 - Fonderie di metalli con produzione di oggetti metallici giornaliero massimo non superiore a 100 kg.

ALLEGATO 27 - Produzione di ceramiche artistiche esclusa la decoratura con utilizzo di materia prima giornaliero massimo non superiore a 3000 kg.

ALLEGATO 28 - Produzione di carta, cartone e similari con utilizzo di materie prime giornaliero massimo non superiore a 4000 kg.

ALLEGATO 29 - Saldatura di oggetti e superfici metalliche.

ALLEGATO 30 - Trasformazioni lattiero-casearie con produzione giornaliera non superiore a 1000 kg.

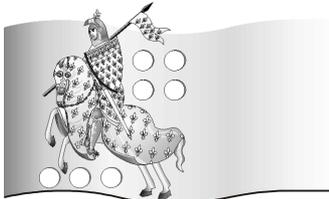
ALLEGATO 31 - Impianti termici civili aventi potenza termica nominale non inferiore a 3 MW e inferiore a 10 MW.

**3) Di approvare** quale parte integrante e sostanziale del presente atto:

- a) ALLEGATO A – “Prescrizioni e indicazioni generali per tutte le attività”;
- b) ALLEGATO B – “Adempimenti comuni per la verifica e il controllo delle emissioni”;
- c) ALLEGATO C – “Modifica dello stabilimento”;
- d) ALLEGATO D – “Registro della contabilità delle materie prime impiegate”;
- e) ALLEGATO E – “Registro di manutenzione degli impianti di abbattimento”;
- f) ALLEGATO F – “Quadro riassuntivo delle emissioni”;
- g) ALLEGATO G – “Allegati tecnici per le varie attività”;
- h) ALLEGATO H – “Valori limite e prescrizioni basati sulle migliori tecniche disponibili”;
- i) ALLEGATO I – “Domanda di adesione all’autorizzazione di carattere generale”.

**4) Di dare atto** che la presente autorizzazione generale potrà essere successivamente integrata a seguito dell’individuazione di nuove fattispecie di impianti e attività in deroga ai sensi dell’art.272 del D.Lgs.152/06.

**5) Di dare atto** che i soggetti autorizzati di cui al precedente punto 1 presentano una domanda di adesione, corredata dai documenti prescritti nel presente atto, nei sei mesi che seguono a decorrere dalla data



di efficacia della presente determinazione, durante i quali l'esercizio può essere continuato. In caso di mancata presentazione della domanda di adesione nei termini previsti lo stabilimento si considera in esercizio senza autorizzazione alle emissioni.

- 6) **Di dare atto** che per gli stabilimenti in cui sono presenti anche impianti o attività a cui l'autorizzazione generale non si riferisce, il gestore deve presentare domanda di autorizzazione ai sensi dell'articolo 269.
- 7) **Di dare atto** che i gestori degli stabilimenti per cui è stata adottata una autorizzazione generale possono comunque presentare domanda di autorizzazione ai sensi dell'articolo 269.
- 8) **Di dare atto** che ai sensi dell'art. 272 comma 3 del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i., la presente autorizzazione generale ha durata di 10 (dieci) anni decorrenti dalla data di efficacia della presente determinazione.
- 9) **Di dare atto** che la mancata osservanza delle disposizioni di cui alla presente autorizzazione generale comporterà l'adozione dei provvedimenti di cui all'art. 278 del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. .
- 10) **Di dare atto** che sono fatte salve, ferme restando al riguardo le responsabilità del soggetto come sopra autorizzato, le autorizzazioni e prescrizioni di competenza di altri Enti e/o organismi, nonché le altre disposizioni legislative e regolamentari comunque applicabili in riferimento all'attività dell'impianto, autorizzata con il presente atto ai soli fini della parte quinta del D.Lgs.152/2006, ciò con particolare riferimento alle competenze comunali in materia di lavorazioni insalubri, alla disciplina della sicurezza sui luoghi di lavoro ed alle decisioni di cui alla Commissione Tecnica permanente ex art.24, R.D.147/1927.
- 11) **Di individuare** quale responsabile del presente procedimento, ai sensi dell'art. 5 della L. 241/90 il Dott.Nicola Stramandinoli, Responsabile P.O. del Servizio Ambiente e Energia della Provincia di Prato.

**Il Direttore dell'Area Ambiente e Infrastrutture**  
**Ing. Aldo Ianniello**

MARCA DA  
BOLLO  
Secondo il valore  
vigente

**RACCOMANDATA A.R.**

Allo Sportello Unico del Comune di \_\_\_\_\_  
(originale + n.3 copie)

*in assenza di Sportello Unico Comunale la domanda dovrà essere inviata:*  
Alla Provincia di Prato - Via Ricasoli n.35-59100 PRATO (originale)

Al Comune di \_\_\_\_\_

Al Dip.to ARPAT - Via Lodi n.20 - 59100 PRATO

Al Dip.to Prev.ne Azienda USL n.4 - Via Lavarone n.3/5 59100 PRATO

**OGGETTO: DOMANDA DI ADESIONE ALL' AUTORIZZAZIONE DI CARATTERE  
GENERALE**

ai sensi dell'art. 272, comma 2, del D.Lgs. 3 aprile 2006 n.152 s.m.i.

**ATTIVITA'** \_\_\_\_\_

**RIFERIMENTO ALLEGATO/I TECNICO/I n.** \_\_\_\_\_

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_

Nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

residente in \_\_\_\_\_ Provincia di \_\_\_\_\_

Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ C.A.P. \_\_\_\_\_

in qualità di legale rappresentante/titolare della Ditta/Società \_\_\_\_\_

con sede legale in Comune di \_\_\_\_\_ Provincia di \_\_\_\_\_

Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_

n. tel. (sede legale) \_\_\_\_\_ n. fax (sede legale) \_\_\_\_\_

titolare/gestore della attività \_\_\_\_\_

**con sede produttiva nel Comune di** \_\_\_\_\_

Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_

Titolo abilitativo : \_\_\_\_\_

n. tel. (sede produttiva) \_\_\_\_\_ n. fax (sede produttiva) \_\_\_\_\_

e-mail \_\_\_\_\_ http:// \_\_\_\_\_

Codice fiscale \_\_\_\_\_ o partita I.V.A. \_\_\_\_\_

numero di addetti \_\_\_\_\_

referente interno all'azienda \_\_\_\_\_ n. tel. \_\_\_\_\_

eventuale altro referente (consulente) \_\_\_\_\_ n. tel. \_\_\_\_\_

**CHIEDE DI ADERIRE**  
**ALL'AUTORIZZAZIONE DI CARATTERE GENERALE**

Per la seguente fattispecie:

- Impianti autorizzati in forma tacita o espressa, ai sensi del D.P.R. 203/1988**  
autorizzazione n. \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_ rilasciata da \_\_\_\_\_  
oppure  
domanda di autorizzazione ai sensi art.12, D.P.R.203/88 presentata a \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ in data \_\_\_\_\_ prot.n. \_\_\_\_\_
- Impianti autorizzati ai sensi del D.Lgs. 152/2006**  
autorizzazione n. \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_ rilasciata da Provincia di Prato
- nuovo stabilimento**
- impianto termico civile**
- trasferimento di stabilimento**  
dal Comune di \_\_\_\_\_  
Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
al Comune di \_\_\_\_\_  
Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_
- modifica di stabilimento come definita dall'art. 268, comma m) del D.Lgs. 152/06 sue modifiche e integrazioni**
- rinnovo di precedente autorizzazione di carattere generale**

A tal fine, consapevole delle responsabilità penali, previste dall'art. 496 c.p. e richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445 del 28 Dicembre 2000, per le dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, e del fatto che le dichiarazioni false comportano la perdita del beneficio ottenuto

**DICHIARA**

- 1) che l'attività in oggetto è inclusa tra quelle specificate dall'art 272, comma 2, del D.Lgs. n. 152/2006;
- 2) che nello stabilimento sono presenti esclusivamente impianti e attività di cui all'articolo 272, comma 2, del D.Lgs. n.152/2006;

- 3) che le attività svolte non superano i parametri soglia di produzione, consumo o altro indicati nella PARTE II dell' Allegato IV alla PARTE V del D.Lgs. 152/2006 (le soglie si riferiscono all'insieme delle attività esercitate nello stesso luogo, mediante uno o più impianti o macchinari e sistemi non fissi o operazioni manuali);
- 4) che le attività in cui vengono usati solventi non ricadono nel campo di applicazione dell'art. 275 del D. Lgs. n. 152/2006;
- 5) che, ai sensi dell'art. 272, comma 4 lett. a), non sono presenti nell'emissioni sostanze cancerogene, tossiche per la riproduzione o mutagene o sostanze di tossicità e cumulabilità particolarmente elevate, come individuate dalla PARTE II dell'allegato I alla PARTE V del D.Lgs. 152/2006;
- 6) che, ai sensi dell'art. 272, comma 4 lett. b), non sono utilizzate, nell'impianto o nell'attività, le sostanze o i preparati classificati dal D.Lgs. 52/97 come cancerogeni, mutageni o tossici per la riproduzione, a causa del loro contenuto di COV, e ai quali sono state assegnate etichette con le frasi di rischio R45, R46, R49, R60, R61;
- 7) di rispettare i disposti del presente atto di adozione delle autorizzazioni a carattere generale;
- 8) di rispettare le Prescrizioni e indicazioni generali riportate nell'ALLEGATO A del presente atto di adozione delle autorizzazioni a carattere generale;
- 9) di rispettare quanto riportato nel/negli Allegato/i Tecnici n. \_\_\_\_\_;
- 10) di rispettare quanto indicato nella parte "Adempimenti comuni per la verifica ed il controllo delle emissioni" di cui all'ALLEGATO B del presente atto di adozione delle autorizzazioni a carattere generale;
- 11) che il quadro riassuntivo delle emissioni derivanti dall'attività corrisponde a quello allegato alla presente dichiarazione redatto secondo l'ALLEGATO F del presente atto di adozione delle autorizzazioni a carattere generale;
- 12) che l'attività in oggetto è conforme alla destinazione d'uso dell'immobile nel quale viene svolta;

data \_\_\_\_\_

In Fede  
il Legale Rappresentante  
(timbro della ditta e firma)

Il sottoscritto dichiara di essere informato che, ai sensi e per gli effetti di cui all'art.13 del D.Lgs.30 giugno 2003 n. 196 (Codice in materia di protezione dei dati personale), i dati personali contenuti nella presente comunicazione sono di natura obbligatoria e potranno essere trattati da parte della Pubblica Amministrazione procedente e da altri soggetti coinvolti nell'ambito del procedimento per il quale sono stati richiesti, con i limiti stabiliti dal predetto Codice, dalla legge e dai regolamenti, fermo restando i diritti previsti dall'art.7 del Codice medesimo.

**PRESCRIZIONI E INDICAZIONI GENERALI PER TUTTE LE ATTIVITÀ**

- 1) La classificazione delle Sostanze Chimiche citate negli allegati del presente atto è riferita a quella riportata nell'Allegato H del presente documento.
- 2) I camini devono possedere una sezione di sbocco diretta in atmosfera, con orientamento verticale, priva di ogni ostacolo che possa impedire l'innalzamento del pennacchio e la sua diffusione in ogni direzione. In ogni caso la sezione di sbocco deve avere un'altezza minima non inferiore al colmo del tetto dell'edificio da cui fuoriesce il camino.
- 3) Le emissioni derivanti da apparecchiature, apparati o macchine devono essere captate nel punto più prossimo al luogo ove si generano, al fine di ottenere nel rispetto delle norme di sicurezza, flussi gassosi caratterizzati da limitata portata ed elevata concentrazione, tali da agevolare l'abbattimento delle sostanze inquinanti presenti.  
Non sono ammissibili di norma emissioni di impianti e/o lavorazioni in ambiente confinato e successiva immissione in atmosfera mediante aperture di ricambio dell'aria quali ventole a parete, torrini o cupolini di areazione, porte e finestre.
- 4) **Alla dichiarazione di adesione all'autorizzazione generale l'interessato è tenuto ad allegare:**
  - **una planimetria generale dell'impianto in scala non superiore a 1:500 nella quale sia individuata l'area occupata dall'attività produttiva e di servizio con indicati i punti di emissione;**
  - **stralcio della mappa topografica 1:2000 nella quale siano evidenziati, oltre allo stabilimento, gli edifici circostanti, nel raggio di 100 m, con altezza più elevata dello stesso.**
  - **un quadro riassuntivo delle emissioni redatto secondo il modello dell'ALLEGATO F**
- 5) In ogni caso sono fatti salvi specifici e motivati interventi più restrittivi o integrativi da parte dell'autorità sanitaria, per accertate criticità, ai sensi degli artt. 216 e 217 del T.U.L.L.S. approvato con R.D. 27 luglio 1934, n. 1265.
- 6) Nel caso in cui l'azienda intenda apportare modifiche all'apparato produttivo dovrà essere rispettato quanto indicato nell'ALLEGATO C.
- 7) L'autorizzazione generale si applica a chi vi ha aderito, anche se sostituita da successive autorizzazioni generali, per un periodo pari ai dieci anni successivi all'adesione. Non hanno effetto su tale termine le domande di adesione relative alle modifiche dello stabilimento.
- 8) L'installazione di un nuovo stabilimento (o impianto in caso di modifica) potrà avvenire non prima di 45 giorni dalla presentazione ufficiale della domanda di adesione.
- 9) L'amministrazione provinciale può negare l'adesione nel caso in cui non siano rispettati i requisiti previsti dall'autorizzazione generale o in presenza di particolari situazioni di rischio sanitario o in zone che richiedono una particolare tutela ambientale.

**ADEMPIMENTI COMUNI PER IL CONTROLLO DELLE EMISSIONI**

- 1) Almeno 15 giorni prima di dare inizio alla messa in esercizio dello stabilimento, la Ditta dovrà darne comunicazione scritta alla Provincia, al Comune sede dello stabilimento ed al Dipartimento Provinciale ARPAT.
- 2) Entro il termine massimo di 60 giorni, successivi alla messa in esercizio, dovrà essere effettuata la messa a regime dello stabilimento procedendo ad un periodo di marcia controllata non inferiore a dieci giorni nel quale svolgere i campionamenti da effettuarsi secondo le modalità di cui al successivo punto 3). La Ditta dovrà segnalare al Dipartimento Provinciale ARPAT territorialmente competente, con un preavviso di almeno 7 giorni, le date in cui intende effettuare tali autocontrolli, al fine di consentire l'eventuale presenza dei tecnici del Servizio. La messa a regime ed il conseguente periodo di marcia controllata dovrà essere effettuata per gli stabilimenti nuovi, i trasferimenti e le modifiche.
- 3) Per ogni rilevamento, o autocontrollo, dovrà essere effettuato almeno un campionamento sui condotti di emissione secondo i metodi di campionamento ed analisi ai sensi dell'art. 271, comma 17, del D.Lgs. 152/2006; metodi diversi di campionamento ed analisi che la Ditta intendesse adottare dovranno essere preventivamente proposti e concordati con il locale Dipartimento Provinciale ARPAT.  
Il campionamento dovrà essere costituito da almeno tre prelievi per ottenere un quadro rappresentativo dell'effettivo livello dell'emissione e della eventuale variabilità dei dati  
Ognuno dei tre prelievi dovrà essere riconducibile ad una durata oraria.
- 4) Entro 120 giorni dalla data di adesione all'autorizzazione in via generale l'impresa comunica alla Provincia e al dipartimento provinciale ARPAT i risultati delle analisi condotte ai camini nella fase di marcia controllata.
- 5) I condotti che convogliano gli effluenti contenenti sostanze inquinanti agli impianti di abbattimento, nonché quelli per lo scarico in atmosfera degli effluenti (camini), devono essere provvisti di idonee prese per le misure e i campionamenti situate nei punti scelti secondo i criteri imposti dalle specifiche norme tecniche UNI di riferimento. Tali norme, nel caso di correnti aeriformi contenenti materiale particellare in sospensione, prevedono che il punto di prelievo sia individuato in modo tale da rispettare le condizioni di isocinetismo, al fine di garantire velocità all'ingresso della sonda di prelievo comparabile a quella del gas in quel tratto del condotto. Nel caso di correnti aeriformi contenenti gas o vapori, è sufficiente che il punto di prelievo sia individuato in un tratto della sezione del camino nella quale sussistano condizioni di omogeneità del flusso.
- 6) I punti di prelievo ai camini devono essere resi permanentemente accessibili agli organi di controllo e le strutture di accesso (scale, parapetti, etc.) dovranno rispondere alle misure di sicurezza previste dalle norme sulla prevenzione degli infortuni sul lavoro.
- 7) i prelievi dei campioni al camino e/o in altre idonee posizioni adatte a caratterizzare le emissioni, dovranno essere effettuati nelle condizioni di funzionamento più gravose degli impianti produttivi ad essi collegati.

**8)** In caso di guasto tale da non permettere il rispetto dei valori limite di emissione, l'azienda deve cessare immediatamente l'attività e la deve riprendere solo a guasto riparato. L'accaduto deve essere immediatamente riportato nel registro di manutenzione degli impianti di abbattimento. La Provincia e il dipartimento provinciale ARPAT devono essere informati entro le otto ore lavorative successive al guasto.

**9)** Fatta eccezione per i casi specificatamente indicati negli allegati tecnici, il titolare dell'impresa dovrà verificare il rispetto dei valori limite delle proprie emissioni, secondo la periodicità indicata, tramite l'effettuazione di apposite analisi sulle emissioni. Relativamente ai metodi di campionamento e analisi degli inquinanti emessi si applica quanto previsto dal comma 17 dell'art. 271 del D.Lgs. n.152/2006 ed il rispetto dei valori limite di emissione deve essere valutato conformemente a quanto riportato al punto 2.3, allegato VI, alla parte Quinta, del D.Lgs. n.152/06.

**10)** Almeno quindici giorni prima della data di effettuazione dei prelievi di autocontrollo deve essere data comunicazione al Dipartimento Provinciale dell'ARPAT il quale potrà presenziare ai prelievi. I certificati di campionamento ed analisi, dovranno essere conservati presso l'impresa e resi disponibili per l'ente di controllo per una durata di tempo pari ad almeno quella della validità dell'autorizzazione di carattere generale.

**11)** Per le attività per le quali non è prevista l'esecuzione delle analisi sulle emissioni i valori limite si intendono rispettati in base ai dati di consumo delle materie prime utilizzate o altro parametro indicato negli allegati tecnici. Tali dati dovranno essere annotati in un apposito registro, secondo il modello riportato nell'ALLEGATO D o secondo il modello previsto nello specifico allegato tecnico..

**12)** Per tutte le attività deve essere garantito un adeguato programma di manutenzione degli impianti di abbattimento, ove previsti, e deve essere redatto un apposito registro, secondo il modello riportato nell'ALLEGATO E, nel quale annotare le operazioni di manutenzione ordinaria e straordinaria. Nel registro, indipendentemente dalle indicazioni di manutenzione fornite dal costruttore, devono essere annotati almeno una volta all'anno gli esiti della verifica dello stato di manutenzione degli impianti di abbattimento.

**13)** I registri di cui agli allegati D e E devono avere pagine numerate, firmate dal gestore dello stabilimento e vidimate dal Servizio Ambiente e Energia della Provincia di Prato. I registri devono essere conservati in azienda e messi a disposizione delle autorità preposte al controllo per una durata di tempo pari ad almeno quella della validità dell'autorizzazione di carattere generale.

#### **ESCLUSIONI PREVISTE PER LE ISTANZE DI AUTORIZZAZIONE DI IMPIANTI ESISTENTI**

**14)** Nel caso di rinnovo di autorizzazione di carattere generale o di istanza di autorizzazione generale per impianti esistenti, la ditta è dispensata dall'ottemperare gli obblighi relativi alla messa in esercizio dello stabilimento, di cui al punto 1).

**15)** Qualora la ditta abbia eseguito l'autocontrollo analitico di emissione nel corso degli ultimi 12 mesi (non avvalendosi di forme alternative di controllo quali, per esempio, la perizia giurata), è dispensata dall'ottemperare gli obblighi relativi alla messa a regime e alla marcia controllata.

In questo caso laddove gli allegati tecnici prevedano la periodicità biennale degli autocontrolli, questa dovrà essere calcolata a partire dagli ultimi rilevamenti eseguiti.

**MODIFICA DELLO STABILIMENTO**

Nel caso che la Ditta intenda apportare modifiche allo stabilimento, l'autorizzazione generale a cui il gestore ha aderito in precedenza rimane valida purché continuino a sussistere i requisiti per avvalersi dell'autorizzazione generale indicati nei singoli allegati tecnici di cui al presente atto.

In ogni caso, il titolare dell'attività è tenuto ad aggiornare il quadro emissivo della propria attività inviando il quadro riassuntivo aggiornato delle emissioni di cui all' ALLEGATO F.

Qualora la modifica consista nell'installazione di un nuovo impianto all'interno dello stabilimento, la ditta dovrà rispettare le prescrizioni dell'Allegato B (messa in esercizio, messa a regime, marcia controllata ecc.).

Qualora la modifica comporti il superamento dei parametri indicati dalla parte II dell'allegato IV alla parte quinta del D.Lgs. 152/2006, la modifica sarà ritenuta sostanziale e l'interessato dovrà richiedere l'autorizzazione secondo le modalità previste dall'art.269, del D.Lgs. 152/2006.

**ALLEGATO D**

**REGISTRO DELLA CONTABILITA' DELLE MATERIE PRIME IMPIEGATE**

**RAGIONE SOCIALE:** .....

**ATTIVITA'** \_\_\_\_\_

**RIFERIMENTO ALLEGATO TECNICO n.** \_\_\_\_\_

<b>Data</b>	<b>Materia prima</b>	<b>Quantitativo impiegato (kg)</b>	<b>Altro</b>	<b>Estremi documenti fiscali acquisto</b>

**REGISTRO MANUTENZIONE DEGLI IMPIANTI DI ABBATTIMENTO**

**RAGIONE SOCIALE:** .....

**ATTIVITA'** \_\_\_\_\_

**RIFERIMENTO ALLEGATO TECNICO n.** \_\_\_\_\_

Sigla emissione	Tipologia impianto di abbattimento	Motivo dell'interruzione dell'esercizio	Data ed ora dell'interruzione	Data ed ora del ripristino



**ALLEGATO G**

**ALLEGATI TECNICI PER LE VARIE ATTIVITA'**

## ELENCO ALLEGATI TECNICI

- ALLEGATO 1** IMPIANTI PER LA RIPARAZIONE E VERNICIATURA DI CARROZZERIE DI AUTOVEICOLI, MEZZI E MACCHINE AGRICOLE CON UTILIZZO DI IMPIANTI A CICLO APERTO E UTILIZZO COMPLESSIVO DI PRODOTTI VERNICIANTI PRONTI ALL'USO GIORNALIERO MASSIMO COMPLESSIVO NON SUPERIORE A 20 kg/giorno.
- ALLEGATO 2** IMPIANTI DI TIPOGRAFIA, LITOGRAFIA, SERIGRAFIA, CON UTILIZZO DI PRODOTTI PER LA STAMPA (INCHIOSTRI, VERNICI E SIMILARI) GIORNALIERO MASSIMO COMPLESSIVO NON SUPERIORE A 30 kg/giorno.
- ALLEGATO 3** IMPIANTI DI PRODUZIONE DI PRODOTTI IN VETRORESINE CON UTILIZZO GIORNALIERO MASSIMO COMPLESSIVO DI RESINA PRONTA ALL'USO NON SUPERIORE A 200 kg/giorno.
- ALLEGATO 4** IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI ARTICOLI IN GOMMA E PRODOTTI DELLE MATERIE PLASTICHE CON UTILIZZO GIORNALIERO MASSIMO COMPLESSIVO DI MATERIE PRIME NON SUPERIORE A 500 kg/giorno
- ALLEGATO 5** IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI MOBILI, OGGETTI, IMBALLAGGI, PRODOTTI SEMIFINITI IN MATERIALE A BASE DI LEGNO CON UTILIZZO GIORNALIERO MASSIMO COMPLESSIVO DI MATERIE PRIME NON SUPERIORE A 2000 kg/giorno.
- ALLEGATO 6** IMPIANTI PER LA VERNICIATURA, LACCATURA, DORATURA DI MOBILI ED ALTRI OGGETTI IN LEGNO CON UTILIZZO COMPLESSIVO DI PRODOTTI VERNICIANTI PRONTI ALL'USO NON SUPERIORE A 50 kg/giorno.
- ALLEGATO 7** IMPIANTI PER LA VERNICIATURA DI OGGETTI VARI IN METALLI O VETRO CON UTILIZZO COMPLESSIVO DI PRODOTTI VERNICIANTI PRONTI ALL'USO NON SUPERIORE A 50 kg/giorno
- ALLEGATO 8** IMPIANTI PER PANIFICAZIONE, PASTICCERIA E AFFINI CON CONSUMO DI FARINA NON SUPERIORE A 1500 kg/giorno
- ALLEGATO 9** IMPIANTI PER LA TORREFAZIONE DI CAFFE' ED ALTRI PRODOTTI TOSTATI CON PRODUZIONE NON SUPERIORE A 450 kg/g
- ALLEGATO 10** IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI MASTICI, PITTURE, VERNICI, CERE, INCHIOSTRI E AFFINI CON PRODUZIONE COMPLESSIVA NON SUPERIORE A 500 kg/ora
- ALLEGATO 11** IMPIANTI PER LO SGRASSAGGIO SUPERFICIALE DEI METALLI CON CONSUMO DI SOLVENTI NON SUPERIORE A 10 kg/giorno
- ALLEGATO 12** LABORATORI ORAFI CON FUSIONE DI METALLI CON MENO DI VENTICINQUE ADDETTI
- ALLEGATO 13** IMPIANTI PER ANODIZZAZIONE, GALVANOTECNICA, FOSFATAZIONE DI SUPERFICI METALLICHE CON CONSUMO DI PRODOTTI CHIMICI NON SUPERIORE A 10 KG/GIORNO
- ALLEGATO 14** IMPIANTI CHE UTILIZZANO MASTICI E COLLE CON CONSUMO COMPLESSIVO DI SOSTANZE COLLANTI NON SUPERIORE A 100 kg/giorno
- ALLEGATO 15** IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI SAPONE E DETERGENTI SINTETICI, PRODOTTI PER L'IGIENE E LA PROFUMERIA CON UTILIZZO DI MATERIE PRIME NON SUPERIORI A 200 kg/giorno

- ALLEGATO 16** IMPIANTI PER LA TEMPRA DI METALLI CON CONSUMO DI OLIO NON SUPERIORE A 10 kg/giorno
- ALLEGATO 17** IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI OGGETTI ARTISTICI IN CERAMICA, TERRACOTTA O VETRO IN FORNI IN MUFFOLA DISCONTINUA CON UTILIZZO NEL CICLO PRODUTTIVO DI SMALTI, COLORI E AFFINI NON SUPERIORE A 50 kg/giorno
- ALLEGATO 18** IMPIANTI PER LA TRASFORMAZIONE E CONSERVAZIONE, ESCLUSA LA SURGELAZIONE, DI FRUTTA, ORTAGGI, FUNGHI CON PRODUZIONE NON SUPERIORE A 1000 kg/g
- ALLEGATO 19** IMPIANTI PER LA TRASFORMAZIONE E CONSERVAZIONE, ESCLUSA LA SURGELAZIONE, DI CARNE CON PRODUZIONE NON SUPERIORE A 1000 kg/g
- ALLEGATO 20** IMPIANTI DI MOLITURA CEREALI CON PRODUZIONE NON SUPERIORE A 1500 kg/g
- ALLEGATO 21** IMPIANTI PER LA LAVORAZIONE E CONSERVAZIONE, ESCLUSA LA SURGELAZIONE, DI PESCE ED ALTRI PRODOTTI ALIMENTARI MARINI CON PRODUZIONE NON SUPERIORE A 1000 kg/g
- ALLEGATO 22** IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI PRODOTTI IN CALCESTRUZZO E GESSO IN QUANTITÀ NON SUPERIORE A 1500 kg/g
- ALLEGATO 23** IMPIANTI PER LA PRESSOFUSIONE CON UTILIZZO DI METALLI E LEGHE IN QUANTITÀ NON SUPERIORE A 100 kg/g
- ALLEGATO 24** IMPIANTI PER LAVORAZIONI MANIFATTURIERE ALIMENTARI CON UTILIZZO DI MATERIE PRIME NON SUPERIORI A 1000 kg/g
- ALLEGATO 25** IMPIANTI PER LAVORAZIONI CONCIARIE CON UTILIZZO DI PRODOTTI VERNICIANTI PRONTI ALL'USO GIORNALIERO MASSIMO NON SUPERIORE A 50 kg
- ALLEGATO 26** FONDERIE DI METALLI CON PRODUZIONE DI OGGETTI METALLICI GIORNALIERO MASSIMO NON SUPERIORE a 100 kg
- ALLEGATO 27** IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI CERAMICHE ARTISTICHE ESCLUSA LA DECORATURA CON UTILIZZO DI MATERIA PRIMA GIORNALIERO MASSIMO NON SUPERIORE A 3000 kg/g
- ALLEGATO 28** IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI CARTA, CARTONE E SIMILARI CON UTILIZZO DI MATERIE PRIME GIORNALIERO MASSIMO NON SUPERIORE A 4000 kg
- ALLEGATO 29** IMPIANTI PER LA SALDATURA DI OGGETTI O SUPERFICI METALLICHE
- ALLEGATO 30** IMPIANTI PER TRASFORMAZIONI LATTIERO-CASEARIE CON PRODUZIONE GIORNALIERA NON SUPERIORE A 1000 kg
- ALLEGATO 31** IMPIANTI TERMICI CIVILI AVENTI POTENZA TERMICA NOMINALE NON INFERIORE A 3 MW E INFERIORE A 10 MW

## ALLEGATO 1

**IMPIANTI PER LA RIPARAZIONE E VERNICIATURA DI CARROZZERIE DI AUTOVEICOLI, MEZZI E MACCHINE AGRICOLE CON UTILIZZO DI IMPIANTI A CICLO APERTO E UTILIZZO COMPLESSIVO DI PRODOTTI VERNICIANTI PRONTI ALL'USO GIORNALIERO MASSIMO COMPLESSIVO NON SUPERIORE A 20 kg/giorno.**

### **A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

la presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività di riparazione e verniciatura di carrozzerie di autoveicoli, mezzi e macchine agricole, secondo quanto stabilito dalla parte II dell'allegato IV alla parte quinta del D.Lgs. 152/2006, che utilizzano un quantitativo di prodotti vernicianti non superiori a 20 kg/giorno; rientrano nella presente autorizzazione anche le attività di riparazione e verniciatura di carrozzerie di motoveicoli.

Nel caso in cui l'attività richieda l'uso di un quantitativo di prodotti vernicianti superiore a quanto indicato per la specifica attività nell'allegato III alla parte V del D.Lgs. 152/2006 l'autorizzazione generale non è utilizzabile e deve essere richiesta l'autorizzazione secondo le modalità indicate dagli artt. 269 e 275 del D.Lgs. 152/2006.

### **B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali**

1) I prodotti vernicianti utilizzati devono essere conformi, per il contenuto massimo di COV, ai valori limite dell'Allegato II al D.Lgs. 27 marzo 2006 n. 161 s.m.i.

Se i prodotti, per essere pronti all'uso, richiedono di essere diluiti con solventi, i valori limite si applicano soltanto al prodotto pronto all'uso come preparato in seguito all'aggiunta.

2) Per vernice, fondo, primer a base acquosa, si intende un rivestimento la cui viscosità e' regolata mediante l'uso di acqua come definito dall'art. 2, comma 1, lettera l) del D.Lgs. 27 marzo 2006 n. 161.

3) Le fasi di applicazione, appassimento ed essiccazione di prodotti vernicianti, compresi i fondi e gli stucchi applicati a spruzzo, anche se riferite a ritocchi, devono essere eseguite in idonee cabine o tunnel dotati di impianti per la captazione degli effluenti e l'abbattimento del particolato. Il sistema di abbattimento si deve comporre di almeno uno stadio di filtrazione per l'abbattimento del particolato. Le cabine degli impianti nuovi devono essere predisposte per l'eventuale futuro impiego di filtri a carboni attivi.

4) Le emissioni derivanti dalle fasi di carteggiatura a macchina, di saldatura e di taglio a caldo devono essere trattate mediante filtrazione a secco per l'abbattimento del particolato.

5) Le cabine di verniciatura devono avere emissioni contenute entro i seguenti limiti:

**SOV (composti organici volatili) 2 kg/h**

come somma delle SOV di classe III, IV e V di cui al punto 3 dell'allegato H del presente documento.

6) Con periodicità biennale dovrà essere eseguito un autocontrollo di emissione per verificare il rispetto dei valori limite di cui al punto 5), con le modalità previste dall'Allegato B.

7) I consumi di prodotti vernicianti e di solventi organici volatili (contenuti in tutti i prodotti vernicianti utilizzati, nei diluenti per la diluizione dei prodotti e utilizzati nelle operazioni di pulizia e lavaggio degli impianti e delle apparecchiature) utilizzati devono essere annotati, con frequenza almeno semestrale, su apposito registro conforme al modello di seguito riportato.

<b>Mese e Anno</b>	<b>Tipologia Prodotto</b> (es. vernice, fondo, diluente)	<b>Denominazione prodotto</b>	<b>Produttore</b>	<b>Quantità mensile utilizzata</b>	<b>% COV</b>	<b>Quantità di COV (kg)</b>

Il registro deve avere pagine numerate, firmate dal gestore dello stabilimento e vidimate dal Servizio Ambiente e Energia della Provincia di Prato; deve essere conservato in azienda e messo a disposizione delle autorità preposte al controllo per una durata di tempo pari ad almeno quella della validità dell'autorizzazione di carattere generale.

8) Lavaggio pistole: per le operazioni di lavaggio con solventi delle apparecchiature per l'applicazione delle vernici non sono previsti limiti alle emissioni comunque devono essere condotte in apposite macchine o in cabina di verniciatura. Le apparecchiature apposite (lavapistole) dovranno avere emissioni dotate di impianto di abbattimento a carboni attivi. La sostituzione dei carboni attivi dovrà avvenire con periodicità almeno annuale.

## ALLEGATO 2

### **IMPIANTI DI TIPOGRAFIA, LITOGRAFIA, SERIGRAFIA, CON UTILIZZO DI PRODOTTI PER LA STAMPA (INCHIOSTRI, VERNICI E SIMILARI) GIORNALIERO MASSIMO COMPLESSIVO NON SUPERIORE A 30 kg/giorno.**

#### **A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

la presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività di tipografia, litografia, serigrafia, secondo quanto stabilito dalla parte II dell'allegato IV alla parte quinta del D.Lgs. 152/2006, che utilizzano un quantitativo di prodotti per la stampa (inchiostri, vernici e similari) inferiori a 30 kg/giorno.

Sono escluse dalla presente procedura semplificata le attività grafiche che comportano collodatura.

Nel caso in cui l'attività richieda l'uso di un quantitativo di solventi superiore a quanto indicato per la specifica attività nell'allegato III alla parte V del D.Lgs. 152/2006 l'autorizzazione generale non è utilizzabile e deve essere richiesta l'autorizzazione secondo le modalità indicate dagli artt. 269 e 275 del D.Lgs. 152/2006.

#### **B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali**

1) Devono essere usati tutti i sistemi possibili in grado di migliorare il rendimento di applicazione di inchiostri e prodotti vernicianti nonché di colle e mastici;

2) E' consentito l'impiego di inchiostri, prodotti vernicianti, diluenti e solventi per la pulizia per **un quantitativo complessivo massimo non superiore a 30 kg al giorno**, riferiti all'intero stabilimento. Contribuiscono al raggiungimento del limite massimo di consumo tutti i prodotti utilizzati nell'ambito delle operazioni di stampa (colori, inchiostri e paste serigrafiche).

3) Le operazioni di lavaggio con solventi organici delle apparecchiature per la stampa devono essere eseguite limitando al massimo i quantitativi di solventi impiegati ed effettuate in modo da permettere di raccogliere il solvente utilizzato ai fini dello smaltimento e dell'eventuale recupero.

4) La pulizia dei telai per la stampa serigrafica, se eseguita con composti organici volatili, dovrà avvenire entro apposita vasca sotto aspirazione ed in modo da permettere di raccogliere il solvente utilizzato ai fini dello smaltimento e dell'eventuale recupero.

5) Le attività di cui al presente allegato tecnico non devono avere emissioni superiori ai valori limite indicati nell'Allegato H del presente documento.

6) Con periodicità biennale dovrà essere eseguito un autocontrollo di emissione per verificare il rispetto dei valori limite di cui al punto 5), con le modalità previste dall'Allegato B.

7) I consumi di prodotti e di solventi organici volatili, utilizzati (contenuti in tutti gli inchiostri, vernici e similari), compresi quelli utilizzati per la diluizione dei prodotti e nelle operazioni di pulizia e lavaggio degli impianti e delle apparecchiature devono essere annotati, con frequenza almeno semestrale, su apposito registro conforme al modello di seguito riportato.

<b>Mese e Anno</b>	<b>Tipologia Prodotto</b> (es. inchiostri))	<b>Denominazione prodotto</b>	<b>Produttore</b>	<b>Quantità mensile utilizzata</b>	<b>% COV</b>	<b>Quantità di COV (kg)</b>

Il registro deve avere pagine numerate, firmate dal gestore dello stabilimento e vidimate dal Servizio Ambiente e Energia della Provincia di Prato; deve essere conservato in azienda e messo a disposizione delle autorità preposte al controllo per una durata di tempo pari ad almeno quella della validità dell'autorizzazione di carattere generale.

**IMPIANTI DI PRODUZIONE DI PRODOTTI IN VETRORESINE CON UTILIZZO GIORNALIERO MASSIMO COMPLESSIVO DI RESINA PRONTA ALL'USO NON SUPERIORE A 200 kg/giorno.**

**A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

la presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività di produzione di prodotti in vetroresine, secondo quanto stabilito dalla parte II dell'allegato IV alla parte quinta del D.Lgs. 152/2006, che utilizzano un quantitativo di resina pronta all'uso non superiore a 200 kg/giorno.

Nel caso in cui l'attività richieda l'uso di un quantitativo di solventi superiore a quanto indicato per la specifica attività nell'allegato III alla parte V del D.Lgs. 152/2006 l'autorizzazione generale non è utilizzabile e deve essere richiesta l'autorizzazione secondo le modalità indicate dagli artt. 269 e 275 del D.Lgs. 152/2006.

Al consumo massimo giornaliero di resine pronte all'uso ammesso, pari a 200 kg, contribuiscono tutti i prodotti utilizzati nell'ambito delle operazioni di applicazione gelcoat e resine.

**B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali**

- 1) Devono essere usati tutti i sistemi possibili in grado di migliorare il rendimento di applicazione del gelcoat e dell'impregnazione con resina poliesteri.
- 2) Le operazioni di applicazione gelcoat, impregnazione con resina poliesteri e lavaggio devono essere svolte in appositi impianti o ambienti dotati di aspirazione ottimale degli inquinanti che si liberano.
- 3) Le operazioni di applicazione gelcoat ed impregnazione con resina poliesteri devono essere svolte in appositi impianti o ambienti dotati di un idoneo sistema di abbattimento del materiale particellare.
- 4) Il gelcoat e le resine, pronte all'uso, dovranno avere un contenuto di stirene non superiore al 35% in massa.
- 5) Gli effluenti derivanti dalle operazioni di carteggiatura, sbavatura, rasatura, taglio e rifilatura devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento.
- 6) Le operazioni di lavaggio con solventi organici delle apparecchiature devono essere eseguite limitando al massimo i quantitativi di solventi impiegati ed effettuate in modo da permettere di raccogliere il solvente utilizzato ai fini dello smaltimento e dell'eventuale recupero.
- 7) Le attività di cui al presente allegato tecnico non devono avere emissioni superiori ai valori limite indicati nell'Allegato H del presente documento.
- 8) Con periodicità biennale dovrà essere eseguito un autocontrollo di emissione per verificare il rispetto dei valori limite di cui al punto 7), con le modalità previste dall'Allegato B.

9) I consumi di resina e di solventi organici volatili, utilizzati anche per la diluizione dei prodotti e nelle operazioni di pulizia e lavaggio degli impianti e delle apparecchiature devono essere annotati, con frequenza almeno semestrale, su apposito registro conforme al modello di seguito riportato.

<b>Mese e Anno</b>	<b>Tipologia Prodotto</b> (es. resina, diluente)	<b>Denominazione prodotto</b>	<b>Produttore</b>	<b>Quantità mensile utilizzata</b>	<b>% COV</b>	<b>Quantità di COV (kg)</b>

Il registro deve avere pagine numerate, firmate dal gestore dello stabilimento e vidimate dal Servizio Ambiente e Energia della Provincia di Prato; deve essere conservato in azienda e messo a disposizione delle autorità preposte al controllo per una durata di tempo pari ad almeno quella della validità dell'autorizzazione di carattere generale.

**IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI ARTICOLI IN GOMMA E PRODOTTI DELLE MATERIE PLASTICHE CON UTILIZZO GIORNALIERO MASSIMO COMPLESSIVO DI MATERIE PRIME NON SUPERIORE A 500 kg/giorno**

**A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

La presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività di produzione di articoli in gomma e prodotti delle materie plastiche, secondo quanto stabilito dalla parte II dell'allegato IV alla parte quinta del D.Lgs. 152/2006, che utilizzano un quantitativo di materie prime non superiore a 500 kg/giorno;

Sono espressamente esclusi dalla presente autorizzazione le seguenti tipologie produttive:

- stabilimenti nei quali viene effettuata la lavorazione di materie plastiche o materie prime clorurate.
- stabilimenti nei quali viene effettuata la lavorazione di poliuretani, la produzione di lastre in polistirene e di laminati e accoppiati.
- stabilimenti nei quali viene effettuata la produzione di polimero a partire dal monomero o da oligomeri.

**B) PRODUZIONE DI ARTICOLI IN PLASTICA - Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici**

1) le emissioni che si generano dalle operazioni di carico, scarico, movimentazione e conservazione materie prime di prodotti in forma particellare, miscelazione, granulazione e macinazione devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un impianto di abbattimento delle polveri;

2) i gas che si generano dalle operazioni di stampaggio, estrusione, trafilatura e termoformatura devono essere captati e convogliati in atmosfera;

3) i gas polverulenti che si generano dalle operazioni di taglio, raspatura, sbavatura e carteggiatura devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un impianto di abbattimento delle polveri;

4) Le attività di cui al presente allegato tecnico non devono avere emissioni superiori ai valori limite indicati nell'Allegato H del presente documento.

5) Con periodicità biennale dovrà essere eseguito un autocontrollo di emissione per verificare il rispetto dei valori limite di cui al punto 4), con le modalità previste dall'Allegato B.

**C) PRODUZIONE DI ARTICOLI IN GOMMA - Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici**

1) i gas polverulenti che si generano dalle operazioni di preparazione mescole a base di gomma solida devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un impianto di abbattimento delle polveri.

2) i gas che si generano dalle operazioni di trafilatura di mescole a base gomma devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un impianto di abbattimento delle polveri.

3) i gas che si generano dalle operazioni sotto elencate devono essere captati e convogliati in atmosfera:

- calandratura/fogliettatura di mescole a base gomma per produzione di lamine a foglia
- preparazione mescole di lattice di gomma
- vulcanizzazione per stampaggio (a compressione, per trasferimento, per iniezione) di mescole a base di gomma
- vulcanizzazione a caldo (con vapore o con aria) di mescole a base di gomma

4) i gas polverulenti che si generano dalle operazioni di taglio, raspatura, sbavatura, carteggiatura devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un impianto di abbattimento delle polveri.

5) i gas che si generano dalle operazioni di soluzionatura gomme nella ricostruzione pneumatici devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un impianto di abbattimento in grado di operare una riduzione delle sostanze organiche volatili non inferiore al 90% in massa.

6) Le attività di cui al presente allegato tecnico devono avere emissioni contenute entro i seguenti limiti:

**Preparazione mescole: polveri totali 20 mg/Nm<sup>3</sup>**

Le altre operazioni di cui al presente allegato tecnico non devono avere emissioni superiori ai valori limite indicati nell'Allegato H del presente documento.

7) Con periodicità biennale dovrà essere eseguito un autocontrollo di emissione per verificare il rispetto dei valori limite di cui al punto 6), con le modalità previste dall'Allegato B.

## ALLEGATO 5

### **IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI MOBILI, OGGETTI, IMBALLAGGI, PRODOTTI SEMIFINITI IN MATERIALE A BASE DI LEGNO CON UTILIZZO GIORNALIERO MASSIMO COMPLESSIVO DI MATERIE PRIME NON SUPERIORE A 2000 kg/giorno.**

#### **A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

La presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività di produzione di mobili, oggetti, imballaggi, prodotti semifiniti in materiale a base di legno, secondo quanto stabilito dalla parte II dell'allegato IV alla parte quinta del D.Lgs. 152/2006, che utilizzano un quantitativo di materie prime non superiore a 2000 kg/giorno

#### **B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici per l'attività**

1) Le emissioni in atmosfera di polveri originate da lavorazioni meccaniche, come le operazioni di tranciatura, macinazione, troncatura, spianatura, taglio, squadratura, bordatura, profilatura, bedanatura, carteggiatura, levigatura, satinatura, ecc., devono essere convogliate ad un impianto di abbattimento che comprenda almeno una sezione di filtraggio a secco (es. filtro a maniche, filtro a tasche, ecc.) opportunamente dimensionata per separare il tipo di particolato da trattare.

Nel caso l'impresa intenda installare un ciclone separatore per trattenere il particolato di maggiore dimensione occorre comunque installare, in serie, una sezione di filtraggio a secco come sopra specificato; qualora le emissioni vengano convogliate in un silos devono essere rispettate le prescrizioni di cui alla successiva lettera 2)

2) I silos nei quali vengono convogliati i trucioli e le segature derivanti dalle lavorazioni meccaniche dei manufatti sono forniti generalmente di aperture di sfiato per espellere l'aria di trasporto; al fine di evitare la fuoriuscita di polveri è fatto obbligo dotare gli sfiati con una sezione di filtraggio a secco che rispetti le specifiche di cui al precedente punto 1).

3) Le attività di cui al presente allegato tecnico non devono avere emissioni superiori ai valori limite indicati nell'Allegato H del presente documento.

4) I consumi di materie prime utilizzati devono essere annotati, con frequenza almeno annuale, su apposito registro conforme all'ALLEGATO D.

### **IMPIANTI PER LA VERNICIATURA, LACCATURA, DORATURA DI MOBILI ED ALTRI OGGETTI IN LEGNO CON UTILIZZO COMPLESSIVO DI PRODOTTI VERNICIANTI PRONTI ALL'USO NON SUPERIORE A 50 kg/giorno.**

#### **A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

La presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività di verniciatura, laccatura, doratura di mobili ed altri oggetti in legno, secondo quanto stabilito dalla parte II dell'allegato IV alla parte quinta del D.Lgs. 152/2006, che consumano un quantitativo massimo teorico di solvente non superiore a 15 t/anno;

Nel caso in cui l'attività richieda l'uso di un quantitativo di solventi superiore a quanto indicato per la specifica attività nell'allegato III alla parte V del D.Lgs. 152/2006 l'autorizzazione generale non è utilizzabile e deve essere richiesta l'autorizzazione secondo le modalità indicate dagli artt. 269 e 275 del D.Lgs. 152/2006.

#### **B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici per l'attività**

1) I prodotti vernicianti utilizzati devono essere conformi, per il contenuto massimo di COV, ai valori limite dell'Allegato II al D.Lgs. 27 marzo 2006 n. 161 s.m.i.

Se i prodotti, per essere pronti all'uso, richiedono di essere diluiti con solventi, i valori limite si applicano soltanto al prodotto pronto all'uso come preparato in seguito all'aggiunta.

Nel caso di utilizzo di prodotti vernicianti a base di solvente organico, fatta eccezione per le vernici poliuretatiche, è vietato preparare il prodotto verniciante aggiungendo sostanze organiche volatili che appartengono a classi inferiori alla III secondo la classificazione di cui al punto 3 dell'Allegato H;

2) Per vernice, fondo, primer a base acquosa, si intende un rivestimento la cui viscosità e' regolata mediante l'uso di acqua come definito dall'art. 2, comma 1, lettera l) del D.Lgs. 27 marzo 2006 n. 161. I prodotti vernicianti all'acqua devono contenere un quantitativo massimo di COV come da Allegato II al D.Lgs.161/2006.

3) Le emissioni in atmosfera generate dai sistemi di applicazione a spruzzo, indipendentemente dal tipo di prodotto verniciante, devono essere convogliate ad un impianto di abbattimento per il particolato derivante dall'over-spray, che corrisponda ad una delle seguenti tipologie:

- velo d'acqua e rampe di ugelli di nebulizzazione
- velo d'acqua e filtro a secco
- filtri a secco

4) Le emissioni in atmosfera di polveri originate dalle lavorazioni meccaniche in genere (tranciatura, macinazione, troncatura, spianatura, taglio, squadratura, bordatura, profilatura, bedanatura, carteggiatura, levigatura, satinatura, ecc.) devono essere convogliate ad un impianto di abbattimento che comprenda almeno una sezione di filtraggio a secco (es. filtro a maniche, filtro a tasche, ecc.) opportunamente dimensionata per separare il tipo di particolato da trattare.

Nel caso l'impresa intenda installare un ciclone separatore per trattenere il particolato di maggiore dimensione occorre comunque installare, in serie, una sezione di filtraggio a secco come sopra specificato.

Qualora i trucioli e le segature derivanti dalle lavorazioni meccaniche vengano convogliate in un silos, questo deve avere le aperture di sfiato, per espellere l'aria di trasporto, dotate di una sezione di filtraggio a secco che rispetti le specifiche sopra indicate.

5) Poichè l'applicazione di prodotti vernicianti in autoclave, a tampone, a pennello o tramite immersione o irrorazione (flow-coating) evita la formazione dell'over-spray, non sono previste misure di contenimento per il particolato

6) Lavaggio pistole: per le operazioni di lavaggio con solventi delle apparecchiature per l'applicazione delle vernici non sono previsti limiti alle emissioni comunque devono essere condotte in apposite macchine o in cabina di verniciatura. Le apparecchiature apposite (lavapistole) dovranno avere emissioni dotate di impianto di abbattimento a carboni attivi. La sostituzione dei carboni attivi dovrà avvenire con periodicità almeno annuale.

7) Le attività di cui al presente allegato tecnico non devono avere emissioni superiori ai valori limite indicati nell'Allegato H del presente documento.

8) Con periodicità biennale dovrà essere eseguito un autocontrollo di emissione per verificare il rispetto dei valori limite di cui al punto 7), con le modalità previste dall'Allegato B. Fanno eccezione gli stabilimenti in cui viene fatto uso esclusivo di prodotti vernicianti a base acquosa ove non devono essere effettuate verifiche periodiche.

9) I consumi di prodotti vernicianti e di solventi organici volatili (contenuti in tutti i prodotti vernicianti utilizzati, nei diluenti per la diluizione dei prodotti e utilizzati nelle operazioni di pulizia e lavaggio degli impianti e delle apparecchiature) utilizzati devono essere annotati, con frequenza almeno semestrale, su apposito registro conforme al modello di seguito riportato.

<b>Mese e Anno</b>	<b>Tipologia Prodotto</b> (es. vernice, fondo, diluente)	<b>Denominazione prodotto</b>	<b>Produttore</b>	<b>Quantità mensile utilizzata</b>	<b>% COV</b>	<b>Quantità di COV (kg)</b>

Il registro deve avere pagine numerate, firmate dal gestore dello stabilimento e vidimate dal Servizio Ambiente e Energia della Provincia di Prato; deve essere conservato in azienda e messo a disposizione delle autorità preposte al controllo per una durata di tempo pari ad almeno quella della validità dell'autorizzazione di carattere generale.

**IMPIANTI PER LA VERNICIATURA DI OGGETTI VARI IN METALLI O VETRO CON UTILIZZO COMPLESSIVO DI PRODOTTI VERNICIANTI PRONTI ALL'USO NON SUPERIORE A 50 kg/giorno**

**A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

La presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività di verniciatura di oggetti vari in metalli o vetro, secondo quanto stabilito dalla parte II dell'allegato IV alla parte quinta del D.Lgs. 152/2006, che utilizzano complessivamente un quantitativo massimo di prodotti vernicianti pronti all'uso non superiore a 50 kg/giorno

Nel caso in cui l'attività richieda l'uso di un quantitativo di solventi superiore a quanto indicato per la specifica attività nell'allegato III alla parte V del D.Lgs. 152/2006 l'autorizzazione generale non è utilizzabile e deve essere richiesta l'autorizzazione secondo le modalità indicate dagli artt. 269 e 275 del D.Lgs. 152/2006.

**B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici per l'attività**

1) devono essere usati tutti i sistemi possibili in grado di migliorare il rendimento di applicazione dei prodotti vernicianti.

2) I prodotti vernicianti utilizzati devono essere conformi, per il contenuto massimo di COV, ai valori limite dell'Allegato II al D.Lgs. 27 marzo 2006 n. 161 s.m.i.

Se i prodotti, per essere pronti all'uso, richiedono di essere diluiti con solventi, i valori limite si applicano soltanto al prodotto pronto all'uso come preparato in seguito all'aggiunta.

Nel caso di utilizzo di prodotti vernicianti a base di solvente organico, fatta eccezione per le vernici poliuretatiche, è vietato preparare il prodotto verniciante aggiungendo sostanze organiche volatili che appartengono a classi inferiori alla III secondo la classificazione di cui al punto 3 dell'Allegato H;

3) Per vernice, fondo, primer a base acquosa, si intende un rivestimento la cui viscosità è regolata mediante l'uso di acqua come definito dall'art. 2, comma 1, lettera l) del D.Lgs. 27 marzo 2006 n. 161. I prodotti vernicianti all'acqua devono contenere un quantitativo massimo di COV come da Allegato II al D.Lgs. 161/2006.

4) le operazioni di verniciatura, appassimento, essiccazione e lavaggio attrezzature devono essere svolte in appositi impianti dotati di aspirazione ottimale degli inquinanti che si liberano.

5) per le operazioni di verniciatura a spruzzo l'impianto deve essere munito di un idoneo sistema di abbattimento delle polveri.

6) durante l'effettuazione di eventuali operazioni di levigatura o altre lavorazioni meccaniche a secco per la preparazione della superficie da trattare, gli effluenti devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento delle polveri;

7) Le attività di cui al presente allegato tecnico non devono avere emissioni superiori ai valori limite indicati nell'Allegato H del presente documento.

8) Con periodicità biennale dovrà essere eseguito un autocontrollo di emissione per verificare il rispetto dei valori limite di cui al punto 7), con le modalità previste dall'Allegato B. Fanno eccezione gli stabilimenti in cui viene fatto uso esclusivo di prodotti vernicianti a base acquosa ove non devono essere effettuate verifiche periodiche.

9) I consumi di prodotti vernicianti e di solventi organici volatili (contenuti in tutti i prodotti vernicianti utilizzati, nei diluenti per la diluizione dei prodotti e utilizzati nelle operazioni di pulizia e lavaggio degli impianti e delle apparecchiature) utilizzati devono essere annotati, con frequenza almeno semestrale, su apposito registro conforme al modello di seguito riportato.

<b>Mese e Anno</b>	<b>Tipologia Prodotto</b> (es. vernice, fondo, diluente)	<b>Denominazione prodotto</b>	<b>Produttore</b>	<b>Quantità mensile utilizzata</b>	<b>% COV</b>	<b>Quantità di COV (kg)</b>

Il registro deve avere pagine numerate, firmate dal gestore dello stabilimento e vidimate dal Servizio Ambiente e Energia della Provincia di Prato; deve essere conservato in azienda e messo a disposizione delle autorità preposte al controllo per una durata di tempo pari ad almeno quella della validità dell'autorizzazione di carattere generale.

## **ALLEGATO 8**

### **IMPIANTI PER PANIFICAZIONE, PASTICCERIA E AFFINI CON CONSUMO DI FARINA NON SUPERIORE A 1500 kg/giorno**

#### **A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

La presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività di panificazione, pasticceria e affini, secondo quanto stabilito dalla Parte II dell'Allegato IV alla Parte quinta del D.Lgs. 152/2006, che utilizzano un quantitativo di farina superiore a 300 kg/giorno e non superiore a 1500 kg/giorno;

#### **B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali**

- 1) Se sono presenti silos per le farine è fatto obbligo di avere le aperture di sfiato, per espellere l'aria di trasporto, dotate di una apposita sezione di filtraggio a secco.
- 2) Il caricamento delle macchine impastatrici deve essere effettuato in modo da minimizzare la fuoriuscita di polveri.
- 3) Le emissioni provenienti dai forni per la cottura di pane, pasticceria e affini devono essere convogliati in atmosfera con apposito camino.
- 4) Per le attività di cui al presente allegato tecnico non è prevista l'effettuazione della marcia controllata dello stabilimento.
- 5) I consumi di materie prime utilizzati devono essere annotati, con frequenza annuale, su apposito registro conforme all'ALLEGATO D.
- 6) Le attività di cui al presente allegato tecnico non devono avere emissioni superiori ai valori limite indicati nell'Allegato H del presente documento.

**IMPIANTI PER LA TORREFAZIONE DI CAFFÈ ED ALTRI PRODOTTI TOSTATI  
CON PRODUZIONE NON SUPERIORE A 450 kg/giorno**

**A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

la presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività di pulizia torrefazione di caffè ed altri prodotti tostati, secondo quanto stabilito dalla parte II dell'Allegato IV alla Parte quinta del D.Lgs. 152/2006, che hanno una produzione non superiore a 450 Kg/giorno.

**B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici per l'attività**

1) Gli effluenti provenienti dalla frantumazione, macinazione, pulitura caffè, cacao, cereali ed altri prodotti di origine vegetale devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento delle polveri;

2) I gas che si generano dagli impianti di essiccazione, torrefazione e raffreddamento di caffè, cacao, cereali ed altri prodotti di origine vegetale devono essere captati e convogliati ad una sezione di post-combustione delle sostanze organiche in grado di abbattere anche le emissioni odorigene.

3) Le attività di cui al presente allegato tecnico devono rispettare il seguente valore limite di emissione:

**COT (espresso come carbonio organico totale) 50 mg/Nm<sup>3</sup>**

4) Con periodicità biennale dovrà essere eseguito un autocontrollo di emissione per verificare il rispetto dei valori limite di cui al punto 3), con le modalità previste dall'Allegato B.

## ALLEGATO 10

### **IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI MASTICI, PITTURE, VERNICI, CERE, INCHIOSTRI E AFFINI CON PRODUZIONE COMPLESSIVA NON SUPERIORE A 500 kg/ora**

#### **A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

La presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività di produzione di mastici, pitture, vernici, cere, inchiostri e affini, secondo quanto stabilito dalla parte II dell'allegato IV alla parte quinta del d.lgs. 152/2006, con una produzione complessiva non superiore a 500 kg/ora.

Nel caso in cui l'attività richieda l'uso di un quantitativo di solventi superiore a quanto indicato per la specifica attività nell'allegato III alla parte V del D.Lgs. 152/2006 l'autorizzazione generale non è utilizzabile e deve essere richiesta l'autorizzazione secondo le modalità indicate dagli artt. 269 e 275 del D.Lgs. 152/2006.

Possono aderire all'autorizzazione generale le aziende che producono mastici, pitture, vernici, inchiostri e affini i cui cicli di lavorazione prevedono esclusivamente le seguenti fasi lavorative:

- a) Operazioni di stoccaggio e movimentazione (trasporto pneumatico e pesatura manuale/automatica)
- b) Preparazione mescole e miscele solide.
- c) Preparazione dei vari prodotti (inchiostri, pitture, vernici, collanti ecc.).
- d) Finitura dei prodotti in raffinatrici a più cilindri, in mulini chiusi a palle o in vasche chiuse con agitatore;
- e) Maturazione dei prodotti in serbatoi di stoccaggio, fusione di prodotti e produzione di scaglie o forme similari pastose di prodotti atti ad ottenere inchiostri, collanti secchi estrusi o trafilati, semilavorati per gli stessi usi.
- f) Confezionamento prodotti.
- g) Pulizia contenitori.
- h) Stoccaggio/vendita

#### **B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici per l'attività**

1) Le attività di cui al presente allegato tecnico non devono avere emissioni superiori ai valori limite indicati nell'Allegato H del presente documento.

2) Con periodicità biennale dovrà essere eseguito un autocontrollo di emissione per verificare il rispetto dei valori limite di cui al punto 1), con le modalità previste dall'Allegato B.

3) I consumi di materie prime e di solventi organici utilizzati devono essere annotati, con frequenza almeno semestrale, su apposito registro conforme al modello di seguito riportato.

<b>Mese e Anno</b>	<b>Tipologia Prodotto</b>	<b>Denominazione prodotto</b>	<b>Produttore</b>	<b>Quantità mensile utilizzata</b>	<b>% COV</b>	<b>Quantità di COV (kg)</b>

Il registro deve avere pagine numerate, firmate dal gestore dello stabilimento e vidimate dal Servizio Ambiente e Energia della Provincia di Prato; deve essere conservato in azienda e messo a disposizione delle autorità preposte al controllo per una durata di tempo pari ad almeno quella della validità dell'autorizzazione di carattere generale.

**IMPIANTI PER LO SGRASSAGGIO SUPERFICIALE DEI METALLI CON CONSUMO DI SOLVENTI NON SUPERIORE A 10 kg/giorno**

**A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

La presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività di pulizia di superfici metalliche con solventi organici, in macchine di lavaggio a circuito chiuso, secondo quanto stabilito dalla Parte II dell'Allegato IV alla Parte quinta del D.Lgs. 152/2006, che utilizzano un quantitativo di solventi non superiore a 10 Kg/giorno.

Per macchine di lavaggio a circuito chiuso si intendono macchine completamente chiuse, ad eccezione dei portelli a chiusura ermetica per il carico e lo scarico e degli sfiati delle pompe, dei distillatori ecc., che impediscono l'emissione dei solventi durante la lavorazione.

Per le altre tipologie di sgrassaggio non corrispondenti alla tipologia sopra descritta, come quelle in vasca aperta, occorre richiedere l'autorizzazione con le modalità previste dall'art. 269 del D.Lgs. 152/2006).

**B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici per l'attività**

1) La pulizia di superfici metalliche con solventi organici o con solventi organici alogenati deve essere svolta in macchine di lavaggio a circuito chiuso;

2) la macchine di lavaggio devono essere dotate di un sistema per captare e convogliare all'esterno in un unico camino il solvente rilasciato dagli sfiati e dai portelli nelle fasi di apertura di carico e scarico della macchina stessa.

3) gli oggetti metallici sottoposti all'operazione di grassaggio devono essere estratti dalle macchine privi di solvente allo stato liquido.

4) Le attività di cui al presente allegato tecnico non devono avere emissioni superiori ai valori limite indicati nell'Allegato H del presente documento.

5) I consumi di materie prime e di solventi organici utilizzati devono essere annotati, con frequenza almeno semestrale, su apposito registro conforme al modello di seguito riportato.

Mese e Anno	Tipologia Prodotto	Denominazione prodotto	Produttore	Quantità mensile utilizzata	% COV	Quantità di COV (kg)

Il registro deve avere pagine numerate, firmate dal gestore dello stabilimento e vidimate dal Servizio Ambiente e Energia della Provincia di Prato; deve essere conservato in azienda e messo a disposizione delle autorità preposte al controllo per una durata di tempo pari ad almeno quella della validità dell'autorizzazione di carattere generale.

**LABORATORI ORAFI CON FUSIONE DI METALLI CON MENO DI VENTICINQUE ADDETTI**

**A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

La presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività di laboratori orafi con fusione di metalli, secondo quanto stabilito dalla Parte II dell'Allegato IV alla Parte quinta del D.Lgs. 152/2006, che nel proprio organico contano meno di venticinque dipendenti.

**B) Definizioni**

Ai fini del presente allegato si applicano le seguenti definizioni:

Fusione: preparazione di leghe con metalli preziosi a titolo, tale operazione viene condotta in appositi forni a crogiolo alimentati a gas o in forni ad induzione elettronica;

Microfusione: procedimento di fusione nel quale la lega fusa viene colata in appositi stampi, già predisposti in gesso, ottenendo direttamente gli oggetti nella forma da realizzare;

Vuotatura: solubilizzazione con acidi o alcali dei metalli non nobili (rame, ferro e alluminio) che costituiscono la parte interna degli articoli costruiti in leghe di metalli preziosi;

Galvanica: operazioni effettuate in bagni elettrolitici contenenti elevate quantità di cianuri, quali ad esempio la brillantatura;

Sgrassatura: trattamento per la pulizia di articoli od oggetti effettuata con solventi organici;

**C) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali**

1) Fusione e Microfusione.

Tale operazione deve essere eseguita in apposito forno.

Nella fusione è ammesso l'impiego di sfridi purché costituiti da metalli che non presentino superficialmente tracce di altre sostanze, lo stesso forno non può essere utilizzato per la fusione o il recupero dei metalli preziosi presenti nei vari scarti di lavorazione. Quest'ultima operazione può essere ammessa soltanto se il forno è dotato di idoneo impianto di abbattimento.

Polveri

2) Vuotatura.

Per le emissioni derivanti da tale operazione è fatto obbligo l'utilizzo di appositi impianti di abbattimento idonei per il tipo di reagente utilizzato nell'attacco dei metalli non nobili ed essere progettati secondo la migliore tecnologia disponibile. Tale prescrizione non è necessaria per la vuotatura con NaOH, per la quale dovrà essere previsto un efficace sistema di aspirazione delle emissioni.

Per tali impianti dovrà essere inviata, unitamente alla dichiarazione, una scheda riassuntiva comprendente le caratteristiche costruttive e di funzionamento dell'impianto di abbattimento.

3) Sgrassatura.

Lo sgrassaggio con solventi deve essere condotto in vasche dotate di idoneo impianto di raffreddamento e condensazione dei solventi che tendono ad evaporare.

4) Le attività di cui al presente allegato tecnico devono avere emissioni contenute entro i seguenti limiti:

**Fusione**            **polveri totali 0,025 kg/h**

**Sgrassatura**    **COV            0,1 kg/h**  
**con impiego di tetracloroetilene o tricloroetilene il limite è ridotto a 0,025 kg/h**

**Vuotatura**    **NOx (espressi come NO<sub>2</sub>) 200 mg/Nm<sup>3</sup>**  
**Composti inorganici del cloro (espressi come HCl) 30 mg/Nm<sup>3</sup>**  
**Ammoniaca 30 mg/Nm<sup>3</sup>**

**Trattamenti galvanici**                    **Cianuri (espressi come CN<sup>-</sup>) 0,025 Kg/h**

5) Si considerano scarsamente rilevanti le emissioni derivanti dalle seguenti operazioni effettuate con le modalità ivi previste:

Fusione in forno ad induzione chiuso;

Scolatura cere;

Cottura gesso;

Saldatura;

Ricottura o disossido;

Decapaggio o bianchimento;

Vuotatura elettrolitica;

Vuotatura in reattori a tenuta stagna;

Pulimentatura.

6) Con periodicità biennale dovrà essere eseguito un autocontrollo di emissione per verificare il rispetto dei valori limite di cui al punto 4), con le modalità previste dall'Allegato B.

### **IMPIANTI PER ANODIZZAZIONE, GALVANOTECNICA, FOSFATAZIONE DI SUPERFICI METALLICHE CON CONSUMO DI PRODOTTI CHIMICI NON SUPERIORE A 10 kg/giorno**

#### **A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

La presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività di anodizzazione, galvanotecnica e fosfatazione di superfici metalliche, secondo quanto stabilito dalla Parte II dell'Allegato IV alla Parte quinta del D.Lgs. 152/2006, che utilizzano un quantitativo di prodotti chimici non superiore a 10 Kg/giorno.

Qualora venga svolta anche l'attività di sgrassaggio l'istanza di adesione all'autorizzazione in via generale dovrà contenere anche le indicazioni relative all'allegato 11.

Si ribadisce che sono escluse dalla presente autorizzazione in via generale le emissioni derivanti da lavorazioni che utilizzano metalli di cui alla tabella A1, parte II dell'allegato I alla parte quinta del D.lgs. 152/06 (ad esempio cromo VI, nichel, cadmio, ecc.).

#### **B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici per l'attività**

1) Trattamenti superficiali con acidi.

I trattamenti superficiali con acidi vengono effettuati per preparare le superfici metalliche a successive fasi di lavorazione. Queste operazioni possono essere svolte sia mediante sistemi ad immersione che a spruzzo.

2) Rivestimento galvanico e fosfatazione; gli effluenti provenienti da dette lavorazioni, captati e convogliati in atmosfera.

3) Durante l'effettuazione di eventuali operazioni accessorie di sabbiatura o altre lavorazioni meccaniche a secco per la preparazione della superficie da trattare gli effluenti devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento delle polveri.

4) Le attività di cui al presente allegato tecnico non devono avere emissioni superiori ai valori limite indicati nell'Allegato H del presente documento.

5) Con periodicità biennale dovrà essere eseguito un autocontrollo di emissione per verificare il rispetto dei valori limite di cui al punto 4), con le modalità previste dall'Allegato B.

**IMPIANTI CHE UTILIZZANO MASTICI E COLLE CON CONSUMO COMPLESSIVO DI SOSTANZE COLLANTI NON SUPERIORE A 100 kg/giorno**

**A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

La presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività sotto elencate, secondo quanto stabilito dalla Parte II dell'Allegato IV alla Parte quinta del D.Lgs. 152/2006, che utilizzano mastici e colle con consumo di sostanze collanti non superiore a 100 kg/g:

- Incollaggio di parti di calzature e di articoli di pelletteria;
- Incollaggio di due substrati su linee di accoppiamento;
- Incollaggio e spalmatura di un substrato per la produzione di nastri adesivi;
- parti in gomma, plastica e metallo per la produzione di articoli tecnici;
- Incollaggio di imbottiture;
- Incollaggio di parti in legno;

**B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici per l'attività**

- 1) alla soglia di consumo di collanti contribuiscono tutti i prodotti utilizzati nell'ambito delle operazioni di incollaggio e di quelle strettamente connesse (diluenti, solventi di lavaggio delle apparecchiature o di operazioni di sgrassaggio, ecc.);
- 2) Le operazioni di applicazione ed asciugatura/essiccazione dei prodotti incollanti, devono essere svolte in appositi impianti dotati di aspirazione ottimale degli inquinanti che si liberano;
- 3) Gli effluenti derivanti dalle operazioni di applicazione ed asciugatura/essiccazione, devono essere captati e convogliati in atmosfera.
- 4) Gli effluenti derivanti dalle eventuali operazioni accessorie di taglio/rifilatura devono essere captati e convogliati in atmosfera previo trattamento con un sistema di filtrazione.
- 5) Le attività di cui al presente allegato tecnico non devono avere emissioni superiori ai valori limite indicati nell'Allegato H del presente documento.
- 6) Con periodicità biennale dovrà essere eseguito un autocontrollo di emissione per verificare il rispetto dei valori limite di cui al punto 5), con le modalità previste dall'Allegato B.
- 7) I consumi di materie prime e di solventi organici utilizzati devono essere annotati, con frequenza almeno semestrale, su apposito registro conforme al modello di seguito riportato.

<b>Mese e Anno</b>	<b>Tipologia Prodotto</b>	<b>Denominazione prodotto</b>	<b>Produttore</b>	<b>Quantità mensile utilizzata</b>	<b>% COV</b>	<b>Quantità di COV (kg)</b>

Il registro deve avere pagine numerate, firmate dal gestore dello stabilimento e vidimate dal Servizio Ambiente e Energia della Provincia di Prato; deve essere conservato in azienda e messo a disposizione delle autorità preposte al controllo per una durata di tempo pari ad almeno quella della validità dell'autorizzazione di carattere generale.

**IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI SAPONE E DETERGENTI SINTETICI, PRODOTTI PER L'IGIENE E LA PROFUMERIA CON UTILIZZO DI MATERIE PRIME NON SUPERIORI A 200 kg/giorno**

**A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

La presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività di produzione di sapone e detergenti sintetici, prodotti per l'igiene e la profumeria, secondo quanto stabilito dalla Parte II dell'Allegato IV alla Parte quinta del D.Lgs. 152/2006, che utilizzano un quantitativo di materie prime non superiore a 200 Kg/giorno;

Possono aderire all'autorizzazione generale le aziende che producono sapone e detergenti sintetici, prodotti per l'igiene e la profumeria, i cui cicli di lavorazione prevedono esclusivamente l'impiego di acqua, acidi grassi, grassi, paraffine, emulsionanti, essenze, oli essenziali, solventi organici e sostanze organiche e le fasi lavorative corrispondono a quelle di seguito elencate:

- a) stoccaggio delle materie prime e/o dei prodotti finiti, con eventuale trasporto pneumatico e caricamento delle stesse;
- b) macinazione;
- c) pesatura e dosaggio;
- d) miscelazione a freddo;
- e) miscelazione a caldo;
- f) miscelazione con eventuale reazione di neutralizzazione;
- g) fusione;
- h) colatura;
- i) pressatura in stampi;
- j) trafilatura a freddo;
- k) dissoluzione per la preparazione di prodotti a base alcolica;
- l) filtrazione.

**B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici per l'attività**

- 1) I miscelatori sia di polveri che di liquidi e/o emulsioni, devono operare chiusi;
- 2) Le operazioni di stoccaggio, movimentazione e confezionamento delle materie prime devono essere effettuate in modo da ridurre al massimo le emissioni diffuse.
- 3) Le attività di cui al presente allegato tecnico non devono avere emissioni superiori ai valori limite indicati nell'Allegato H del presente documento.
- 4) Con periodicità biennale dovrà essere eseguito un autocontrollo di emissione per verificare il rispetto dei valori limite di cui al punto 3), con le modalità previste dall'Allegato B.
- 5) I consumi di materie prime utilizzati devono essere annotati, con frequenza annuale, su apposito registro conforme all'ALLEGATO D.

**IMPIANTI PER LA TEMPRA DI METALLI CON CONSUMO DI OLIO NON SUPERIORE A 10 kg/giorno**

**A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

La presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività di tempra di metalli, secondo quanto stabilito dalla Parte II dell'Allegato IV alla Parte quinta del D.Lgs. 152/2006, che hanno un consumo di olio non superiore a 10 Kg/giorno.

**B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici per l'attività**

- 1) Gli effluenti provenienti dalle attività di riscaldamento, tempra e raffreddamento devono essere captati e convogliati in atmosfera.
- 2) Durante l'effettuazione di eventuali operazioni accessorie di sabbiatura o altre lavorazioni meccaniche a secco per la preparazione della superficie da trattare gli effluenti devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento delle polveri.
- 3) Le attività di cui al presente allegato tecnico non devono avere emissioni superiori ai valori limite indicati nell'Allegato H del presente documento.
- 4) Con periodicità biennale dovrà essere verificato il rispetto dei valori di emissione di cui al punto 3.
- 5) I consumi di materie prime utilizzati devono essere annotati, con frequenza annuale, su apposito registro conforme all'ALLEGATO D.

**IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI OGGETTI ARTISTICI IN CERAMICA, TERRACOTTA O VETRO IN FORNI IN MUFFOLA DISCONTINUA CON UTILIZZO NEL CICLO PRODUTTIVO DI SMALTI, COLORI E AFFINI NON SUPERIORE A 50 kg/giorno**

**A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

la presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività di produzione di oggetti artistici in ceramica, terracotta o vetro in forni in muffola discontinua, secondo quanto stabilito dalla parte II dell'allegato IV alla parte quinta del D.Lgs. 152/2006, che hanno che utilizzano un quantitativo di smalti, colori e affini non superiore a 50 kg/giorno.

Sono esclusi dalla presente autorizzazione gli stabilimenti nei quali vengono utilizzati smalti contenenti piombo, cadmio, mercurio e cromo esavalente.

**B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici per l'attività**

- 1) Gli effluenti provenienti dalle attività di preparazione di smalti, colori e impasti serigrafici a base acquosa o solvente devono essere captati e convogliati in atmosfera.
- 2) Gli effluenti provenienti dall'applicazione a spruzzo o a disco di smalti e colori devono essere captati e convogliati in atmosfera.
- 3) Gli effluenti provenienti dall'essiccazione e cottura in muffola discontinua di oggetti artistici in ceramica, terracotta o vetro smaltati e/o decorati devono essere captati e convogliati in atmosfera.
- 4) Per applicazioni serigrafiche, a pennello o con altri sistemi che non provocano nebulizzazione del prodotto da applicare non sono previsti obblighi di captazione.
- 5) Le attività di cui al presente allegato tecnico non devono avere emissioni superiori ai valori limite indicati nell'Allegato H del presente documento.
- 6) Con periodicità biennale dovrà essere eseguito un autocontrollo di emissione per verificare il rispetto dei valori limite di cui al punto 5), con le modalità previste dall'Allegato B..
- 7) I consumi di materie prime utilizzati devono essere annotati, con frequenza annuale, su apposito registro conforme all'ALLEGATO D.

**IMPIANTI PER LA TRASFORMAZIONE E CONSERVAZIONE, ESCLUSA LA SURGELAZIONE, DI FRUTTA, ORTAGGI, FUNGHI CON PRODUZIONE NON SUPERIORE A 1000 kg/giorno**

**A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

la presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività di trasformazione e conservazione, esclusa la surgelazione, di frutta, ortaggi, funghi, secondo quanto stabilito dalla parte II dell'allegato IV alla parte quinta del D.Lgs. 152/2006, che hanno una produzione superiore a 350 kg/giorno e non superiore a 1000 kg/giorno.

**B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici per l'attività**

1) Nelle fasi di stoccaggio le materie prime i prodotti grezzi e gli intermedi di lavorazione devono essere raccolti e sistemati in contenitori e/o in locali chiusi di norma refrigerati.

2) Gli effluenti provenienti dalle operazioni di macinazione, frantumazione di materie prime essiccate devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento delle polveri.

3) Gli effluenti provenienti dalle operazioni di essiccazione e cottura devono essere captati e convogliati in atmosfera ed eventuali vapori o gas odorosi, se necessario, devono essere convogliati ad un idoneo sistema di abbattimento delle sostanze odorigene.

4) Le attività di cui al presente allegato tecnico non devono avere emissioni superiori ai valori limite indicati nell'Allegato H del presente documento.

5) I consumi di materie prime utilizzati devono essere annotati, con frequenza annuale, su apposito registro conforme all'ALLEGATO D.

**IMPIANTI PER LA TRASFORMAZIONE E CONSERVAZIONE, ESCLUSA LA SURGELAZIONE, DI CARNE CON PRODUZIONE NON SUPERIORE A 1000 kg/giorno**

**A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

la presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività di trasformazione e conservazione, esclusa la surgelazione, di carne, secondo quanto stabilito dalla parte II dell'allegato IV alla parte quinta del D.Lgs. 152/2006, che hanno una produzione superiore a 350 kg/giorno e non superiore a 1000 kg/giorno.

**B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici per l'attività**

- 1) Nelle fasi di stoccaggio le materie prime i prodotti grezzi e gli intermedi di lavorazione devono essere raccolti e sistemati in contenitori e/o in locali chiusi di norma refrigerati.
- 2) Gli effluenti provenienti dalle operazioni di carico, scarico, triturazione, macinazione, fusione di grassi animali, affumicamento, essiccazione e cottura devono essere captati e convogliati in atmosfera ed eventuali vapori o gas odorosi, se necessario, devono essere convogliati ad un idoneo sistema di abbattimento delle sostanze odorigene.
- 3) Le attività di cui al presente allegato tecnico non devono avere emissioni superiori ai valori limite indicati nell'Allegato H del presente documento.
- 4) I consumi di materie prime utilizzati devono essere annotati, con frequenza annuale, su apposito registro conforme all'ALLEGATO D.

**IMPIANTI DI MOLITURA CEREALI CON PRODUZIONE NON SUPERIORE A 1500 kg/giorno**

**A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

la presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività di molitura cereali, secondo quanto stabilito dalla parte II dell'allegato IV alla parte quinta del D.Lgs. 152/2006, che hanno una produzione superiore a 500 kg/giorno e non superiore a 1500 kg/giorno;

**B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici per l'attività**

- 1) Gli effluenti provenienti dalle operazioni di carico, scarico e movimentazione devono essere captati e convogliati in atmosfera.
- 2) I silos nei quali vengono stoccati i cereali devono essere dotati di idonei sistemi di filtrazione delle polveri sviluppate nelle fasi di caricamento.
- 3) Gli effluenti provenienti dalle operazioni di pulitura, essiccazione, macinazione, molitura dei cereali devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento delle polveri.
- 4) effluenti provenienti dalle operazioni di confezionamento, insaccaggio e stoccaggio in silos di farine cereali devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento delle polveri.
- 5) Le attività di cui al presente allegato tecnico non devono avere emissioni superiori ai valori limite indicati nell'Allegato H del presente documento.

I valori di emissione, per gli impianti nei quali i gas combusti o le fiamme vengono a contatto diretto con i materiali da essiccare, si riferiscono a un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 17% .

- 6) I consumi di materie prime utilizzati devono essere annotati, con frequenza annuale, su apposito registro conforme all'ALLEGATO D.

**IMPIANTI PER LA LAVORAZIONE E CONSERVAZIONE, ESCLUSA LA SURGELAZIONE, DI PESCE ED ALTRI PRODOTTI ALIMENTARI MARINI CON PRODUZIONE NON SUPERIORE A 1000 kg/giorno**

**A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

la presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività di lavorazione e conservazione, esclusa la surgelazione, di pesce ed altri prodotti alimentari marini, secondo quanto stabilito dalla parte II dell'allegato IV alla parte quinta del D.Lgs. 152/2006, che hanno una produzione superiore a 350 kg/giorno e non superiore a 1000 kg/giorno.

**B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici per l'attività**

1) Nelle fasi di stoccaggio le materie prime i prodotti grezzi e gli intermedi di lavorazione devono essere raccolti e sistemati in contenitori e/o in locali chiusi di norma refrigerati.

2) Gli effluenti provenienti dalle operazioni di carico, scarico, triturazione, macinazione, affumicamento, essiccazione e cottura devono essere captati e convogliati in atmosfera ed eventuali vapori o gas odorosi, se necessario, devono essere convogliati ad un idoneo sistema di abbattimento delle sostanze odorigene.

3) Le attività di cui al presente allegato tecnico non devono avere emissioni superiori ai valori limite indicati nell'Allegato H del presente documento.

4) I consumi di materie prime utilizzati devono essere annotati, con frequenza annuale, su apposito registro conforme all'ALLEGATO D.

**IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI PRODOTTI IN CALCESTRUZZO E GESSO IN QUANTITÀ NON SUPERIORE A 1500 kg/giorno**

**A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

la presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività di produzione di prodotti in calcestruzzo e gesso, secondo quanto stabilito dalla parte II dell'allegato IV alla parte quinta del D.Lgs. 152/2006, che hanno una produzione non superiore a 1500 kg/giorno.

**B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici per l'attività**

- 1) Gli effluenti provenienti macinazione, miscelazione, granulazione materie prime devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento.
- 2) Gli effluenti provenienti dalle attività di taglio, rifilatura, macinazione e recupero scarti, nella produzione di pannelli ed elementi prefabbricati a base di materiali gessosi, devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento.
- 3) I silos di stoccaggio di materiali in polvere devono essere dotati di idonei sistemi di filtrazione delle polveri sviluppate nelle fasi di caricamento.
- 3) Le attività di cui al presente allegato tecnico non devono avere emissioni superiori ai valori limite indicati nell'Allegato H del presente documento.
- 4) I consumi di materie prime utilizzati devono essere annotati, con frequenza annuale, su apposito registro conforme all'ALLEGATO D.

**IMPIANTI PER LA PRESSOFUSIONE CON UTILIZZO DI METALLI E LEGHE IN QUANTITÀ NON SUPERIORE A 100 kg/giorno**

**A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

la presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività di pressofusione, secondo quanto stabilito dalla parte II dell'allegato IV alla parte quinta del D.Lgs. 152/2006, che utilizzano una quantità di metalli e leghe non superiore a 100 kg/giorno.

Le attività che possono avvalersi del presente allegato tecnico impiegano come materie prime Metalli e Leghe metalliche, Scorificanti e/o assimilabili (fusione), Distaccanti/Lubrificanti (pre-pressofusione) che vengono utilizzati nelle seguenti fasi lavorative:

- a) Fusione del metallo o lega, con eventuale aggiunta di scorificanti;
- b) Applicazione del distaccante
- c) Pressofusione
- d) Apertura stampi ed estrazione di getti
- e) Raffreddamento
- f) Finitura getti (eventuale Sbavatura, Molatura, Rettifica, ...).

**B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici per l'attività**

- 1) Gli effluenti provenienti dalle varie operazioni devono essere captati e convogliati in atmosfera.
- 2) Le attività di cui al presente allegato tecnico non devono avere emissioni superiori ai valori limite indicati nell'Allegato H del presente documento.
- 3) Con periodicità biennale dovrà essere eseguito un autocontrollo di emissione per verificare il rispetto dei valori limite di cui al punto 2), con le modalità previste dall'Allegato B.
- 4) I consumi di materie prime utilizzati devono essere annotati, con frequenza annuale, su apposito registro conforme all'ALLEGATO D.

**IMPIANTI PER LAVORAZIONI MANIFATTURIERE ALIMENTARI CON UTILIZZO DI MATERIE PRIME NON SUPERIORI A 1000 kg/giorno**

**A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

la presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle lavorazioni manifatturiere alimentari, secondo quanto stabilito dalla parte II dell'allegato IV alla parte quinta del D.Lgs. 152/2006, che utilizzano una quantità di materie prime superiore a 350 kg/giorno e non superiore a 1000 kg/giorno.

**B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici per l'attività**

- 1) Gli effluenti provenienti dalle operazioni di frantumazione e macinazione delle materie prime devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento per le polveri.
- 2) Gli effluenti provenienti dalle operazioni di essiccazione, cottura e grigliatura devono essere captati e convogliati in atmosfera.
- 3) Gli effluenti provenienti dall'operazione di estrazione degli olii con solvente devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento.
- 4) Le attività di cui al presente allegato tecnico non devono avere emissioni superiori ai valori limite indicati nell'Allegato H del presente documento.
- 5) I consumi di materie prime utilizzati devono essere annotati, con frequenza annuale, su apposito registro conforme all'ALLEGATO D.

**IMPIANTI PER LAVORAZIONI CONCIARIE CON UTILIZZO DI PRODOTTI VERNICIANTI PRONTI ALL'USO GIORNALIERO MASSIMO NON SUPERIORE A 50 kg**

**A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

la presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle lavorazioni conciarie, secondo quanto stabilito dalla parte II dell'allegato IV alla parte quinta del D.Lgs. 152/2006, che utilizzano una quantitativo giornaliero massimo di prodotti vernicianti pronti all'uso non superiore a 50 kg/giorno.

Nel caso in cui l'attività richieda l'uso di un quantitativo di solventi superiore a quanto indicato per la specifica attività nell'allegato III alla parte V del D.Lgs. 152/2006 l'autorizzazione generale non è utilizzabile e deve essere richiesta l'autorizzazione secondo le modalità indicate dagli artt. 269 e 275 del D.Lgs. 152/2006.

Possono aderire all'autorizzazione generale le aziende che effettuano le lavorazioni di Tintura di pelli e cuoi e Rifinizione di pelli e cuoi conciati.

**B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici per l'attività**

1) Gli effluenti provenienti dalle seguenti operazioni devono essere captati e convogliati in atmosfera:

- preparazione delle ricette
- tintura in bagno caldo a ciclo aperto
- tintura con velatrice con colori a base solvente
- asciugatura
- rifinizione (impregnazione, applicazione fondi, coperture e appretti) con bagno caldo a ciclo aperto
- rifinizione (impregnazione, applicazione fondi, coperture e appretti) a velo di prodotti a base solvente.

2) Gli effluenti provenienti dalle seguenti operazioni devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento:

- applicazione di tintura a spruzzo
- rifinizione (impregnazione, applicazione fondi, coperture e appretti) a spruzzo.

3) Le attività di cui al presente allegato tecnico non devono avere emissioni superiori ai valori limite indicati nell'Allegato H del presente documento.

4) Con periodicità biennale dovrà essere eseguito un autocontrollo di emissione per verificare il rispetto dei valori limite di cui al punto 3), con le modalità previste dall'Allegato B.

5) I consumi di materie prime e di solventi organici utilizzati devono essere annotati, con frequenza almeno semestrale, su apposito registro conforme al modello di seguito riportato.

<b>Mese e Anno</b>	<b>Tipologia Prodotto</b>	<b>Denominazione prodotto</b>	<b>Produttore</b>	<b>Quantità mensile utilizzata</b>	<b>% COV</b>	<b>Quantità di COV (kg)</b>

Il registro deve avere pagine numerate, firmate dal gestore dello stabilimento e vidimate dal Servizio Ambiente e Energia della Provincia di Prato; deve essere conservato in azienda e messo a disposizione delle autorità preposte al controllo per una durata di tempo pari ad almeno quella della validità dell'autorizzazione di carattere generale.

**FONDERIE DI METALLI CON PRODUZIONE DI OGGETTI METALLICI  
GIORNALIERO MASSIMO NON SUPERIORE a 100 kg**

**A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

la presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività di pressofusione, secondo quanto stabilito dalla parte II dell'allegato IV alla parte quinta del D.Lgs. 152/2006, che utilizzano una quantità di metalli e leghe non superiore a 100 kg/giorno.

Le attività che possono avvalersi del presente allegato tecnico impiegano come materie prime Metalli e Leghe metalliche, Scorificanti e/o assimilabili, Distaccanti e Cere che vengono utilizzati nelle seguenti fasi lavorative:

- a) Carico, scarico e stoccaggio materiali
- b) Fusione (forni di seconda fusione)
- c) Colata
- d) Distaffatura
- e) Finitura getti (eventuale sbavatura, molatura, rettifica, sabbiatura)

**B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici per l'attività**

- 1) Gli effluenti provenienti dai forni di seconda fusione e colata devono essere captati e convogliati in atmosfera.
- 2) Le attività di cui al presente allegato tecnico non devono avere emissioni superiori ai valori limite indicati nell'Allegato H del presente documento.
- 3) Con periodicità biennale dovrà essere eseguito un autocontrollo di emissione per verificare il rispetto dei valori limite di cui al punto 2), con le modalità previste dall'Allegato B.
- 4) I consumi di materie prime utilizzati devono essere annotati, con frequenza annuale, su apposito registro conforme all'ALLEGATO D.

**IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI CERAMICHE ARTISTICHE ESCLUSA LA DECORATURA CON UTILIZZO DI MATERIA PRIMA GIORNALIERO MASSIMO NON SUPERIORE A 3000 kg**

**A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

la presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività di produzione di ceramiche artistiche, esclusa la decoratura, secondo quanto stabilito dalla parte II dell'allegato IV alla parte quinta del D.Lgs. 152/2006, che utilizzano un quantitativo di materia prima non superiore a 3000 kg/giorno.

**B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici per l'attività**

1) Gli effluenti provenienti dalle seguenti operazioni devono essere captati e convogliati in atmosfera:

- pressatura
- rifilatura
- fresatura
- soffiatura
- cottura dei prodotti ceramici non smaltati e/o decorati.

2) Gli effluenti provenienti dalle seguenti operazioni devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento:

- macinazione argille
- atomizzazione delle argille.

3) Le attività di cui al presente allegato tecnico non devono avere emissioni superiori ai valori limite indicati nell'Allegato H del presente documento.

4) Con periodicità biennale dovrà essere eseguito un autocontrollo di emissione per verificare il rispetto dei valori limite di cui al punto 3), con le modalità previste dall'Allegato B.

5) I consumi di materie prime utilizzati devono essere annotati, con frequenza annuale, su apposito registro conforme all'ALLEGATO D.

## **ALLEGATO 28**

### **IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI CARTA, CARTONE E SIMILARI CON UTILIZZO DI MATERIE PRIME GIORNALIERO MASSIMO NON SUPERIORE A 4000 kg**

#### **A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

la presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività di produzione di carta, cartone e similari, secondo quanto stabilito dalla parte II dell'allegato IV alla parte quinta del D.Lgs. 152/2006, che utilizzano un quantitativo di materie prime non superiore a 4000 kg/giorno.

#### **B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici per l'attività**

1) Gli effluenti provenienti dalle seguenti operazioni devono essere captati e convogliati in atmosfera:

- asciugatura
- calandratura.

2) Gli effluenti provenienti dalle seguenti operazioni devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento:

- lavorazioni meccaniche a secco materie prime
- taglio
- rifilatura carta .

3) Le attività di cui al presente allegato tecnico non devono avere emissioni superiori ai valori limite indicati nell'Allegato H del presente documento.

4) Con periodicità biennale dovrà essere eseguito un autocontrollo di emissione per verificare il rispetto dei valori limite di cui al punto 3), con le modalità previste dall'Allegato B.

5) I consumi di materie prime utilizzati devono essere annotati, con frequenza annuale, su apposito registro conforme all'ALLEGATO D.

**IMPIANTI PER LA SALDATURA DI OGGETTI O SUPERFICI METALLICHE**

**A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

La presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività di saldatura di oggetti o superfici metalliche, secondo quanto stabilito dalla Parte II dell'Allegato IV alla Parte quinta del D.Lgs. 152/2006. Per "saldatura" si intende qualsiasi processo eseguito sia manualmente che mediante apparecchiature automatiche (tipo robot), atto a provocare:

- l'unione di pezzi metallici per azione del calore e/o della pressione, con o senza aggiunta di un altro metallo;
- deposito di metallo su metallo base.

Per le altre tipologie di saldatura non corrispondenti alla casistica sopra descritta occorre richiedere l'autorizzazione con le modalità previste dall'art. 269 del D.Lgs. 152/2006).

Sono in ogni caso escluse dalla presente autorizzazione le attività che saldano su superfici di acciaio inox o che utilizzano filo di acciaio inox per la saldatura.

**B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici per l'attività**

1) nel caso l'operazione di saldatura sia preceduta da una fase di preparazione della superficie da saldare questa deve essere svolta in ambiente idoneo previsto di dispositivi di captazione e convogliamento all'esterno degli inquinanti prodotti, nel caso di operazioni meccaniche a secco come la levigatura, gli effluenti prima dell'immissione in atmosfera devono essere trattati con un idoneo sistema di filtrazione;

2) Le attività di cui al presente allegato tecnico devono avere emissioni contenute entro i seguenti limiti:

**Saldatura:    polveri totali            5 mg/Nm<sup>3</sup>**

3) Con periodicità biennale dovrà essere eseguito un autocontrollo di emissione per verificare il rispetto dei valori limite di cui al punto 2), con le modalità previste dall'Allegato B.

**IMPIANTI PER TRASFORMAZIONI LATTIERO-CASEARIE CON PRODUZIONE GIORNALIERA NON SUPERIORE A 1000 kg**

**A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

la presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività di trasformazioni lattiero-casearie, secondo quanto stabilito dalla parte II dell'allegato IV alla parte quinta del D.Lgs. 152/2006, con una produzione giornaliera superiore a 350 kg/giorno e non superiore a 1000 kg/giorno.

**B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici per l'attività**

- 1) Gli effluenti provenienti dalle eventuali operazioni di affumicatura devono essere captati e convogliati in atmosfera
- 2) Le attività di cui al presente allegato tecnico non devono avere emissioni superiori ai valori limite indicati nell'Allegato H del presente documento.
- 3) I consumi di materie prime utilizzati devono essere annotati, con frequenza annuale, su apposito registro conforme all'ALLEGATO D.

## ALLEGATO 31

### **IMPIANTI TERMICI CIVILI AVENTI POTENZA TERMICA NOMINALE NON INFERIORE A 3 MW E INFERIORE A 10 MW**

#### **A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

la presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività in cui vengono utilizzati impianti termici civili, secondo quanto stabilito dalla parte II dell'allegato IV alla parte quinta del D.Lgs. 152/2006, con una potenza termica nominale non inferiore a 3MW e inferiore a 10MW.

Sono esonerate dall'obbligo di adesione all'autorizzazione di carattere generale le attività in cui vengono utilizzati impianti termici civili con una potenza termica nominale inferiore a 3MW.

#### **B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici per l'attività**

1) Negli impianti termici di cui al presente allegato è consentito solo l'utilizzo dei combustibili indicati al punto 1, sezione 1, Parte I dell'Allegato X della parte Quinta del D.Lgs. 152/2006.

2) Le attività di cui al presente allegato tecnico devono rispettare i seguenti valori di emissione:

##### **- Impianti nei quali sono utilizzati combustibili solidi**

Alimentazione	Potenzialità MW	O <sub>2</sub> di riferimento %	Valori di emissione (mg/Nm <sup>3</sup> )					
			Polveri	NO <sub>x</sub> come NO <sub>2</sub>	CO	C.O.V.	SO <sub>x</sub> come SO <sub>2</sub>	C.O.T.
Biomasse	3	11	100	500	350		200	
	>3 ÷ ≤6		30		300			
	>6 ÷ <10			400	250			
Altri	≤ 5	6	75	500(1)	150	50		
	>5		30					

Note:

(1) Per impianti a letto fluido il valore di emissione è 300 mg/Nm<sup>3</sup>

**- Impianti nei quali sono utilizzati combustibili liquidi**

Alimentazione	Potenzialità MW	O <sub>2</sub> di riferimento %	Valori di emissione (mg/Nm <sup>3</sup> )		
			Polveri	NO <sub>x</sub> come NO <sup>2</sup>	CO
Liscivia da produzione di cellulosa	< 5	5	80	400	100
Altri		3			
Liscivia da produzione di cellulosa	≥5	5	60	400	100
Altri		3			

**- Impianti nei quali sono utilizzati combustibili gassosi**

Alimentazione	O <sub>2</sub> di riferimento %	Valori di emissione (mg/Nm <sup>3</sup> )			
		Polveri	NO <sub>x</sub> come NO <sup>2</sup>	SO <sub>x</sub> come SO <sub>2</sub>	CO
Metano e G.P.L.	3	---	300	---	100
Gas di cokeria e acciaieria		50		800	
Gas da forno a coke		50		1200	
Gas d'altoforno		10		800	
Gas di processo con composti dell'azoto		5		35	

**IMPIANTI A CICLO CHIUSO PER LA PULIZIA A SECCO DI TESSUTI E DI PELLAMI, ESCLUSE LE PELLICCE, E DELLE PULITINTOLAVANDERIE A CICLO CHIUSO**

**A) Attività che possono avvalersi dell'autorizzazione di carattere generale**

La presente autorizzazione a carattere generale è rivolta alle attività in cui vengono utilizzati impianti a ciclo chiuso per la pulizia a secco di tessuti e di pellami, escluse le pellicce, e delle pulitintolavanderie a ciclo chiuso.

**B) Prescrizioni e requisiti impiantistici e gestionali specifici per l'attività**

1) Negli impianti a ciclo chiuso per la pulizia a secco di tessuti e pellami, escluse le pellicce, e nelle pulitintolavanderie a ciclo chiuso possono essere utilizzati solventi organici o solventi organici clorurati con l'esclusione delle sostanze di cui alla legge 28 dicembre 1993, n. 549 e delle sostanze o preparati classificati ai sensi del decreto legislativo 3 febbraio 1997, n. 52, come cancerogeni, mutageni o tossici per la riproduzione, ai quali sono state assegnate etichette con le frasi di rischio R45, R46, R49, R60, R61.

Tali impianti lavorano secondo cicli di lavaggio che comprendono le seguenti fasi:

- lavaggio
- centrifugazione
- asciugatura
- deodorizzazione
- distillazione e recupero solvente.

2) Tutte le fasi sono svolte in una macchina ermetica la cui unica emissione di solvente nell'aria può avvenire al momento dell'apertura dell'oblò al termine del ciclo di lavaggio.

3) Gli impianti sono dotati di un ciclo frigorifero in grado di fornire le frigorie necessarie per avere la massima condensazione del solvente (per il percloroetilene, temperature inferiori a -10°C), in modo da ridurre al minimo le emissioni di solvente.

4) Gli impianti devono avere una emissione di solvente inferiore ai 20 g di solvente per ogni kg di prodotto pulito e asciugato.

6) L'esercizio e la manutenzione degli impianti devono essere tali da garantire le condizioni operative e il rispetto del limite di emissione indicati al paragrafo 4.

7) Qualunque anomalia di funzionamento dell'impianto tale da non permettere il rispetto delle condizioni operative fissate comporta la sospensione della lavorazione per il tempo necessario alla rimessa in efficienza dell'impianto stesso.

8) Al fine di dimostrare la conformità dell'impianto al valore limite di emissione ed elaborare annualmente il piano di gestione dei solventi di cui al punto 9, il gestore deve tenere un registro per ciascuna macchina lavasecco installata, nel quale annotare:

- il quantitativo di solvente presente nella macchina all'inizio dell'anno solare considerato, in kg (A) (nel caso di nuovi stabilimenti, per la prima redazione del piano, annotare il quantitativo di solvente presente alla data della messa in esercizio)

- la data di carico o di reintegro e il quantitativo di solvente caricato o reintegrato, in kg (B)
  - **giornalmente**, il quantitativo di prodotto pulito e asciugato, in kg (C), ovvero il numero di cicli di lavaggio effettuati e il carico/ciclo massimo della macchina in kg
  - la data di smaltimento e il contenuto di solvente presente nei rifiuti smaltiti, in kg (D)
  - il quantitativo di solvente presente nella macchina al termine dell'anno solare considerato, in kg (E)
- 9) Entro il 30 aprile di ogni anno deve essere elaborato il piano di gestione dei solventi relativo all'anno precedente, verificando che la massa di solvente emesso per chilogrammo di prodotto pulito o asciugato sia inferiore a 20g/kg, ovvero che:

$$(A+\Sigma B-\Sigma D-E) / (\Sigma C) < 0,020$$

dove  $\Sigma$  indica la sommatoria di tutte le registrazioni effettuate nell'anno solare considerato

10) Il gestore deve conservare nella sede presso cui è localizzato l'impianto, a disposizione dell'autorità competente per il controllo copia della documentazione trasmessa all'autorità competente per aderire alla presente autorizzazione, copia delle registrazioni di cui al punto 8 e del piano di gestione dei solventi di cui al punto 9.

11) Al posto del Quadro riassuntivo delle emissioni di cui all'allegato F della presente autorizzazione il gestore deve compilare lo schema seguente ed allegarlo alla domanda di adesione dell'autorizzazione di carattere generale:

N. e modello della macchina	Volume del tamburo [m <sup>3</sup> ]	Tipo di solvente utilizzato	Quantità annua massima di solvente utilizzato [kg]	Quantità annua massima di prodotto pulito e asciugato [kg]

12) Le attività di cui al presente allegato tecnico non devono ottemperare gli obblighi relativi alla marcia controllata, in quanto la verifica del rispetto del limite di emissione viene dimostrata con le modalità di cui al punto 8.

**Valori limite e prescrizioni basati sulle migliori tecniche disponibili  
(come definite dall'art. 268 del d.lgs. 152/2006)**

I valori di emissione costituiscono il riferimento per la fissazione dei valori limite di emissione per i nuovi stabilimenti nonché per le modifiche ed i trasferimenti degli stabilimenti di cui all'allegato G.

I valori di emissione, riportati nel presente allegato, possono essere espressi:

- a) per concentrazione: rapporto tra massa di sostanza inquinante emessa e volume di effluente gassoso ( $\text{mg}/\text{m}^3$ );
- b) per flusso di massa: massa di sostanza inquinante emessa dall'impianto nell'unità di tempo ( $\text{g}/\text{h}$ ).
- c) per fattore di emissione: rapporto tra massa di sostanza inquinante emessa e unità di misura specifica di prodotto elaborato o fabbricato ( $\text{kg}/\text{t}$ ;  $\text{g}/\text{m}^2$ );
- d) per altre grandezze.

I valori di emissione espressi in concentrazione e il tenore volumetrico di ossigeno di riferimento si riferiscono al volume di effluente gassoso rapportato alle condizioni fisiche normali ( $0^\circ\text{C}$ ,  $0,1013\text{ MPa}$ ) previa detrazione, ove non indicato espressamente negli allegati, del tenore di vapore acqueo. Ove non indicato diversamente il tenore di ossigeno dell'effluente gassoso è quello derivante dal processo.

I valori di emissione espressi in concentrazione si riferiscono alla quantità di effluente gassoso non diluito più di quanto sia inevitabile dal punto di vista tecnico e dell'esercizio. In caso di ulteriore diluizione dell'effluente gassoso le concentrazioni delle emissioni devono essere calcolate mediante la seguente formula:

$$E = \frac{E_M \times P_M}{P}$$

dove:

$P_M$  = portata misura

$E_M$  = concentrazione misurata

$P$  = portata di effluente gassoso non diluito più di quanto sia inevitabile dal punto di vista tecnico e dell'esercizio

$E$  = concentrazione riferita alla portata  $P$ .

Se nell'effluente gassoso il tenore volumetrico di ossigeno è diverso da quello indicato come grandezza di riferimento, le concentrazioni delle emissioni devono essere calcolate mediante la seguente formula:

$$E = \frac{21 - O}{21 - O_M} \times E_M$$

dove:

$E_M$  = concentrazione misurata

$E$  = concentrazione

$O_M$  = tenore di ossigeno misurato

$O$  = tenore di ossigeno di riferimento

I valori di emissione espressi in flusso di massa o in concentrazione si riferiscono ad un'ora di funzionamento dell'impianto nelle condizioni di esercizio più gravose.

## **VALORI DI EMISSIONE PER TIPOLOGIE DI SOSTANZE INQUINANTI**

### **INDICE**

1. Sostanze inorganiche che si presentano prevalentemente sotto forma di polvere
2. Sostanze inorganiche che si presentano prevalentemente sotto forma di gas o vapore
3. Sostanze organiche sotto forma di gas, vapore o polveri
4. Polveri totali
5. Emissioni diffuse di polveri ed emissioni in forma di gas o vapore derivanti dalla lavorazione, trasporto, travaso e stoccaggio di sostanze organiche liquide

## TIPOLOGIE DI SOSTANZE INQUINANTI

### 1. Sostanze inorganiche che si presentano prevalentemente sotto forma di polvere

	SOSTANZA	SOGLIA DI RILEVANZA (espressa come flusso di massa) (g/h)	VALORE DI EMISSIONE (espresso come concentrazione)  (mg/Nmc)
<b>Classe I</b>	Cadmio e suoi composti, espressi come Cd Mercurio e suoi composti, espressi come Hg Tallio e suoi composti, espressi come Tl	<b>0,5</b>	<b>0,1</b>
<b>Classe II</b>	Nichel e suoi composti espressi come Ni (con esclusione del nichel e i suoi composti nella forma respirabile ed insolubile) Selenio e suoi composti, espressi come Se Tellurio e suoi composti, espressi come Te	<b>5</b>	<b>1</b>
<b>Classe III</b>	Alluminio e i suoi composti, espressi come Al Antimonio e suoi composti, espressi come Sb Cianuri, espressi come CN <sup>-</sup> Cromo (III) e suoi composti, espressi come Cr Manganese e suoi composti, espressi come Mn Palladio e suoi composti, espressi come Pd Piombo e suoi composti, espressi come Pb Platino e suoi composti, espressi come Pt Quarzo in polvere, se sotto forma di silice cristallina, espresso come SiO <sub>2</sub> Rame e suoi composti, espressi come Cu Rodio e suoi composti, espressi come Rh Stagno e suoi composti, espressi come Sn Vanadio e suoi composti, espressi come V Zinco e i suoi composti, espressi come Zn	<b>25</b>	<b>5</b>

Ove non indicato diversamente nella tabella sovrastante devono essere considerate anche le eventuali quantità di sostanze presenti nell'effluente gassoso sotto forma di gas o vapore.

**Per queste classi di appartenenza si applica il valore limite in concentrazione quando vengono raggiunte o superate le soglie di rilevanza delle emissioni.**

Fermi restando i valori di emissione sopra indicati, ai fini del calcolo della Soglia di rilevanza e di concentrazione si precisa che:

- in caso di presenza di più sostanze della stessa classe le quantità delle stesse vanno sommate;
- in caso di presenza di più sostanze di classi diverse alle quantità di sostanze della classe II vanno sommate le quantità di sostanze della classe I e alle quantità di sostanze della classe III vanno sommate le quantità di sostanze delle classi I e II.

Al fine del rispetto del limite in concentrazione si precisa che:

- in caso di presenza di più sostanze delle classi I e II, fermo restando il limite stabilito per ciascuna, la concentrazione totale non deve superare il limite della classe II; in caso di presenza di più sostanze delle classi I, II, e III, fermo restando il limite stabilito per ciascuna, la concentrazione totale non deve superare il limite della classe III.

## 2. Sostanze inorganiche che si presentano prevalentemente sotto forma di gas o vapore

	<b>SOSTANZA</b>	<b>SOGLIA DI RILEVANZA</b> (espressa come flusso di massa)	<b>VALORE DI EMISSIONE</b> (espresso come concentrazione)  (mg/Nmc)
<b>Classe I</b>	Clorocianuro Fosfina Fosgene	<b>10 g/h</b>	<b>1</b>
<b>Classe II</b>	Acido cianidrico Bromo e suoi composti, espressi come acido bromidrico Cloro Fluoro e suoi composti, espressi come acido fluoridrico Idrogeno solforato	<b>50 g/h</b>	<b>5</b>
<b>Classe III</b>	Ammoniaca Composti inorganici del cloro sotto forma di gas o vapore, escluso clorocianuro e fosgene, espressi come acido cloridrico	<b>0,3 kg/h</b>	<b>30</b>
<b>Classe IV</b>	Ossidi di azoto (monossido e biossido), espressi come biossido di azoto Ossidi di zolfo (biossido e triossido), espressi come biossido di zolfo non derivanti da processi di combustione	<b>2 kg/h</b>	<b>400</b>

**Per queste classi di appartenenza si applica il valore limite in concentrazione quando vengono raggiunte o superate le soglie di rilevanza delle emissioni.**

I flussi di massa e i valori limite di emissione si riferiscono alle singole sostanze o famiglie di sostanze.

### 3. Sostanze organiche sotto forma di gas, vapori o polveri

	SOSTANZA	SOGLIA DI RILEVANZA (espressa come flusso di massa)	VALORE DI EMISSIONE (espresso come concentrazione)  (mg/Nmc)
<b>Classe I</b>	Anisidina Butilmercaptano Cloropicrina Diazometano Dicloroacetilene Diclorometano Dinitrobenzeni Dinitrocresoli Disolfuro di carbonio Esaclorobutadiene Esaclorociclopentadiene Esafluoroacetone Etere diglicidilico Etilacrilato Etilenimina Etilmercaptano Formaldeide Isocianati organici, espressi come acido isocianico Metilacrilato Nitroglicerina Perclorometilmercaptano 1,4-diossano Tricloroetilene	<b>25 g/h</b>	<b>5</b>
<b>Classe II</b>	Acido cloroacetico Acido formico Acido tioglicolico Acido tricloroacetico Anidride ftalica Anidride maleica Anilina Bifenile Butilacrilato Butilammina Canfora Carbonio tetrabromuro Cicloesilammina Cloroacetaldeide 1-Cloro-1-nitropentano Cresoli Crotonaldeide 1,2-Dibutilaminoetanolo Dibutilfosfato o-diclorobenzene 1,1-Dicloroetilene 2,2 Dicloroetiletere Diclorofenoli Dietilammina Difenilammina Diisopropilammina N,N-dimetilformamide	<b>100 g/h</b>	<b>20</b>

	<p> Dimetilammina  Etilammina  Etanolammina  2-Etossietanolo  2-Etossietilacetato  Fenolo  Ftalati organici espressi come acido ftalico  2-Furaldeide  Iodoformio  Isoforone  Isopropilammina  Metilacrilonitrile  Metilammina  Metilanilina  Metilbromuro  1 metil n-butylbromuro  2 metil n-butylbromuro  3 metil n-butylbromuro  Metilcloruro  Metil-2-cianoacrilato  Alfametilstirene  Betametilstirene  Trans-betametilstirene  2-Metossietanolo  2-Metossietanolo acetato  Nitroetano  Nitrometano  1-Nitropropano  Nitrotoluene  Piretro  Piridina  Piomboalchili  2-Propenale  1,1,2,2-Tetracloroetano  Tetranitrometano  m toluidina  p toluidina  Tributilfosfato  Triclorofenolo  Trietilammina  Trimetilammina  Trimetilfosfina  Vinilbromuro  Xilenolo (escluso 2,4-xilenolo) </p>		
<b>Classe III</b>	<p> Acido Acrilico  Acetonitrile, Cianometano  Acido propionico  Acido acetico  Alcool n-butilico  Alcool iso-butilico  Alcool sec-butilico  Alcool ter-butilico  Alcool metilico  Butirraldeide  p-ter-butiltoluene  2-Butossietanolo  Caprolattame  Cicloesanone </p>	<b>2 kg/h</b>	<b>100</b>

	<p> Ciclopentadiene  Clorobenzene  2-Cloro-1,3-Butadiene  o-Clorostirene  o-Clorotoluene  p-Clorotoluene  Diacetonalcool  1,4-Diclorobenzene  1,1-Dicloroetano  Dicloropropano (tutti gli isomeri)  Dietanolammina  Dietilformammide  Diisobutilchetone  N,N-Dimetilcetammide  Dipropilchetone  Esametilendiammina  n-Esano  Etilamilchetone  Etilbenzene  Etilbutilchetone  Etilenglicole  Isobutilglicidilettere  Isopropilbenzene, Cumene  2-Isopropossietanolo  Metilmetacrilato  Metilamilchetone  o-Metilcicloesanone  Metilformiato  Metilisobutilchetone  Metilisobutilcarbinolo  Naftalene  Propilenglicole  Propilenglicolemonometilettere  Propionaldeide  Stirene  Tetraidrofurano  Tricloroetano (Metilcloroformio)  Trimetilbenzene  n-Veratraldeide  Vinilacetato  Viniltoluene  2,4-Xilenolo  Toluene  o,m,p - Xilene </p>		
<b>Classe IV</b>	<p> Alcool propilico  Alcool isopropilico  n-Amilacetato  Isoamilacetato  Benzoato di metile  n-Butilacetato  Iso-Butilacetato  Dietilchetone  Difluorodibromometano  2-Esilacetato  Etilformiato  Metilacetato  Metiletilchetone  Metilisopropilchetone </p>	<b>3 kg/h</b>	<b>150</b>

	n-Metilpirrolidone Pinene n-Propilacetato Iso-propilenacetato		
<b>Classe V</b>	Acetone Alcool etilico Butano Cicloesano Cicloesene Cloropentano Clorobromometano Clorodifluorometano Cloropentafluoroetano (*) 1,2-Dibromo 1,1-difluoroetano Dibutiletere Diclorofluorometano 1,2-Dicloro 1,1,2,2-tetrafluoroetano (*) Dietiletere Diisopropiletere Dimetiletere Eptano Etere isopropilico Etilacetato Metilacetilene Metilcicloesano Pentano 1,1,1,2-Tetracloro 2,2-Difluoroetano (*) Triclorofluorometano (*) 1,1,2-Tricloro 1,2,2-Trifluoroetano (*) Trifluorometano Trifluorobromometano (*)	<b>4 kg/h</b>	<b>300</b>

**E' vietata l'autorizzazione di impianti che prevedano l'utilizzo delle sostanze recanti il segno (\*) in quanto trattasi di Sostanze lesive dell'ozono stratosferico individuate alla tabella A della Legge 28.12.93 n. 549 "Misure a tutela dell'ozono stratosferico e dell'ambiente".**

**Per queste classi di appartenenza si applica il valore limite in concentrazione quando vengono raggiunte o superate le soglie di rilevanza delle emissioni.**

Fermi restando i valori limite di emissione sopra indicati, ai fini del calcolo del flusso di massa e della concentrazione si precisa che:

- in caso di presenza di più sostanze della stessa classe le quantità delle stesse vanno sommate;
- in caso di presenza di più sostanze di classi diverse, alle quantità di sostanze di ogni classe vanno sommate le quantità di sostanze delle classi inferiori (ad esempio alle quantità di sostanze della classe III vanno sommate le quantità di sostanze delle classi I e II).

Al fine del rispetto del limite in concentrazione si precisa che:

- in caso di presenza di più sostanze di classi diverse, fermo restando il limite stabilito per ciascuna, la concentrazione totale non deve superare il limite della classe più elevata.

Per le sostanze organiche sotto forma di polvere devono comunque essere rispettate anche le condizioni contenute nel successivo paragrafo 4 relativo alle Polveri totali.

#### 4. Polveri totali

<b>POLVERI TOTALI</b>	<b>SOGLIA DI RILEVANZA (g/h)</b>	<b>VALORE LIMITE DI EMISSIONE (mg/Nmc)</b>
	<b>0,1 kg/h</b>	<b>150</b>
	<b>0,50 kg/h</b>	<b>50</b>

Si applica il valore limite in concentrazione quando viene raggiunto o superato il valore espresso in flusso di massa.

#### 5. Emissioni diffuse di polveri ed emissioni in forma di gas o vapore derivanti dalla lavorazione, trasporto, travaso e stoccaggio di sostanze organiche liquide

Oltre a quanto specificato nei singoli allegati tecnici di cui all'allegato G, dovranno essere rispettate le prescrizioni contenute nell'Allegato V, alla Parte Quinta del D.Lgs.152/2006.